

## プロダクトデータシート

## Sikaflex® WS-262

(formerly WS-262)

ダイレクトグレーディング用 ポリウレタン系接着剤

代表的な製品データ (その他の情報は安全データシートを参照)

主成分	1成分形ポリウレタン	
色 (CQP001-1)	ブラック	
硬化機構	湿気硬化	
密度 (未硬化)	1.17 kg/l	
固形分 (JASO M338-89)	99 %	
粘度 (JASO M338-89)	65 Pa·s	
形状保持性 (JASO M338-89)	良	
施工温度範囲	接着剤	20 ~ 35 °C
	施工環境	5 ~ 35 °C
タックフリータイム (JASO M338-89)	45 分 <sup>A</sup>	
硬化速度 (引張りせん断試験) (JASO M338-89)	24 時間	2.5 MPa <sup>A</sup>
硬度 (シヨアA) (JASO M338-89)	52	
引張り強度 (JASO M338-89)	6.0 MPa	
破断時の伸び (JASO M338-89)	400 %	
保存期間	6 か月 <sup>B</sup>	

CQP = Corporate Quality Procedure

A) 20 °C / 65 % r. h.

B) 未開封の状態での40°C以下で保管

## 製品概要

Sikaflex® WS-262は、グレーディング用途向けの1成分形ポリウレタン系弾性接着剤です。自動車製造において使用される塗装面、ガラス、セラミックコートガラス、および電着塗装面などのダイレクトグレーディングに適しています。

## 特長

- 1成分形接着剤
- 常温塗布
- 塗装面にプライマー無しで接着が可能
- 施工性に優れる

## 適用範囲

Sikaflex® WS-262は、自動車業界における自動および手動のダイレクトグレーディングや弾性接着用途に適しています。Sikaflex® WS-262は多数の被着材に対して良好な接着性を示します。一般的な被着材としては、下地処理されたセラミックコートガラス、適したUV保護を施したガラスや、清浄処理された電着塗装面および塗装面です。

本製品は施工経験のある専門業者での使用を前提としています。実際の被着材と作業環境で試験を実施し、接着性と材料の適合性を必ず確認してください。

## 硬化機構

Sikaflex® WS-262は、空気中の水分と反応して硬化します。低温では空気中の水分量が一般的に少ないため、硬化反応の進行はやや遅くなります。

## 耐薬品性

Sikaflex® WS-262は通常、淡水、海水、希酸および希アルカリ溶液に対して耐性があります。燃料、鉱物油、植物性および動物性油脂には一時的な耐性があります。有機酸、強酸、強アルカリ溶液や溶剤には耐性がありません。

## 施工方法

### 下地処理

接着面は、清浄で乾燥しており、グリース、油分、ほこり、その他の汚染物が付着していない状態である必要があります。

表面処理は被着材の種類に応じて異なり、長期的な接着性能を確保するうえで非常に重要です。

すべての下地処理工程は、実際の組立工程における条件を考慮し、現物の被着材を用いた事前試験により確認してください。

### 施工

Sikaflex® WS-262は5°C~35°C(周囲温度)で施工が可能ですが、反応性および施工性の変化を考慮する必要があります。

接着剤の厚さを均一にするために、三角形でのビード塗布を推奨します(図1参照)。

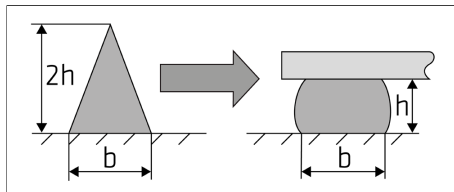


図1: 三角ビードを上図のように圧着してください。

Sikaflex® WS-262は、ハンドガン、ピストン式のエアーガン、電動ガン、およびポンプ装置で塗布することができます。

オープンタイムは、暑く湿度の高い環境では著しく短くなります。ガラスは必ずオープンタイム以内に取り付けてください。接着剤が皮膜を形成した後は、絶対に部材を取り付けしないでください。

ポンプ装置の選定と設定に関するご質問等は、シーカ・ジャパン(株)までお問い合わせください。

被着材が透明な場合、接着面は適切な設計または手段によって、十分にUV保護を行う必要があります。

### 除去

未硬化のSikaflex® WS-262は、Sika® Remover-208またはその他適切な溶剤を使用して、工具および機器から除去することができます。硬化後は、機械的に除去してください。

手や露出した皮膚に付着した場合は、Sika® Cleaner-350Hのようなウェットシート、または適切な工業用ハンドクリーナーと水で、直ちに洗浄してください。皮膚に溶剤を使用しないでください。

### その他の情報

ここに記載された情報は、一般的な指針として提供しております。具体的な施工に関するご相談につきましては、シーカ・ジャパン(株)までお問い合わせください。

以下の資料はご要望に応じて提供いたします。

- 安全データシート(SDS)

### 荷姿

カートリッジ	320 ml
ドラム缶	240 kg

## データについて

このプロダクトデータシートに記載されたすべての技術データは、研究所でのテストを基にしています。実際の測定データは、当社ではコントロールできない環境の相違のために異なる可能性があります。

## 健康と安全に関する情報

化学製品の安全な運搬・作業・保管・廃棄を行うために、物質、環境、毒性その他の安全性に関する情報が記載された安全データシートの最新版を、必ずご確認ください。

## 免責事項

シーカ製品の施工および使用に関する推奨その他の情報は、当社の現時点での知識および経験に従ったものであり、通常の条件下で当社の推奨に従い適切に保管・処理・施工されることを前提としております。実際には、材料、接着面、現場の条件がそれぞれ異なるため、ここに記載されている情報、書面による推奨その他のアドバイスは、商品性や特定目的への適合性について保証するものではなく、また法的関係に基づく責任を生じさせるものでもありません。ユーザーは、シーカ製品がユーザーの意図する施工方法および目的に適しているかどうかを、必ず事前に確認してください。当社は、第三者の財産権を尊重し、製品の特性を変更する権利を有します。すべての注文は、当社の最新の販売・納品条件に従って受注します。ユーザーは常に、使用する製品のプロダクトデータシートの最新版をご参照ください。プロダクトデータシートの最新版は、ご請求いただければ当社がご提供いたします。