

プロダクトデータシート

SikaForce®-302

プラスチック補修用 超速硬化 Purform® 接着剤

代表的な製品データ (その他の情報は安全データシートを参照)

特性	SikaForce®-302 (A)	SikaForce®-302 (B)
主成分	ポリオール	イソシアネート
色 (CQP001-1)	ブラック	ホワイト
	混合後	ブラック
密度	1.29 kg/l	1.21 kg/l
	混合後	1.25 kg/l
混合比率	体積比率	1:1
形状保持性		良い
施工温度範囲		15 ~ 30 °C
作業可能時間		1.5 分 ^A
ミキサーオープンタイム		45 秒 ^A
固定時間		5 分 ^A
サンディング時間		10 分 ^A
硬度(ショアD) (ASTM D2240)		73
引張り強度 (ISO 527)		26 MPa
破断時の伸び (ISO 527)		58 %
保存期間		24 か月

CQP = Corporate Quality Procedure

A) 23 °C / 50 % r.h.

製品概要

SikaForce®-302 (Purform®)は、モノメリックジイソシアネートを0.1%未満に抑えた、工業製品市場をリードするポリウレタン技術であるPurform®を主成分としており、健康保全と労働安全性の向上を実現しています。

SikaForce®-302 (Purform®)は自動車修理工場でのプラスチック部品の補修用に特別に設計されています。多種多様なプラスチックに良好に接着し、ほとんどすべての塗料に対して良好な上塗り塗装性があります。

特長

- モノメリックジイソシアネートが0.1%未満のため、健康保全と労働安全性が向上
- 多種多様な被着材に対して良好に接着
- 室温環境下での硬化がとても速い
- 10分後にサンディングが可能
- 上塗り塗装が可能
- 糸引きや液だれがない
- 収縮しない

適用範囲

SikaForce®-302 (Purform®)は、自動車工場での、バンパー損傷などの補修、プラスチック部品やブラケットの接着、クリップの再成形、未使用のセンサー開口部や小さな穴の充填に使用します。本製品は施工経験のある専門業者での使用を前提としています。実際の被着材と作業環境で試験を実施し、接着性と材料の適合性を必ず確認してください。

硬化機構

SikaForce®-302 (Purform®)は、2成分の化学反応によって常温で硬化します。赤外線ランプやオープンを使って最低5分間加熱することにより、硬化速度を速くすることが可能です。ただし、補修箇所が50℃を超えないように加熱してください。

施工方法

下地処理

Sika® Cleaner G+Pと清潔なタオルを使用して、接着面全体を広く清掃、および脱脂してください。その後、80～180番手のサンディングペーパーで表面を研磨します。

Sika® Cleaner G+Pと清潔なタオルで接着面全体をもう一度きれいにします。次の工程の前に、表面が完全に乾いていて、水分が残っていない状態であることを確認してください。

SikaForce®-300 Primerを両面に薄くスプレーし、少なくとも5分間置いてください。さらなる表面処理が必要かどうかは、被着材の特定の性質によって異なります。

施工

SikaForce®-302 (Purform®) は、15～30℃(製品、施工環境、被着材温度)で施工してください。

ミキサーを取り付ける前に、A剤とB剤が均一に吐出されるまで捨て打ちしてください。スタティックミキサー装着後、接着面に接着剤を塗布し始める前に、ミキサーの1/3の長さ分、捨て打ちしてください。

適切なピストンガンを使用して、SikaForce®-302 (Purform®)を吐出します。正確に混合するためには、SikaForce®-302用のミキサーチップ(パッケージに同梱、および別売り)が必要です。

吐出後、接着剤を再び使用するまでは、ミキサーをカートリッジに取り付けたままにしてください。残った接着剤は、適切に保管されていれば、数週間は使用が可能です。

SikaForce®-301 (Purform®)を再び使用する場合は、スタティックミキサーを取り外して適切に廃棄してください。カートリッジの吐出口の汚れを、きれいにしてください。その後、新しいミキサーを取り付けて、先述の手順に従って吐出を始めてください。

Sikaの成型フィルムと補強フィルムは、再成形や造形作業に利用することができます。

除去

硬化前のSikaForce®-302 (Purform®)は、Sika® Remover-208または他の適切な溶剤を用いて工具や機器から取り除いてください。硬化後は機械的に取り除くしかありません。

手など皮膚に付着した場合は、直ちにSika® Cleaner-350Hのようなウェットタオルや適切な工業用ハンドクリーナーと水で洗い流してください。溶剤は使用しないでください。

保管条件

未硬化のSikaForce®-302 (Purform®)は、15～30℃の乾燥した場所で保管してください。直射日光や霜にさらさないでください。

その他の情報

ここに記載されている内容は、一般的な情報です。具体的な施工に関するアドバイスは、シーカ・ジャパン(株)テクニカルサービスにお問合せください。

- 安全データシート (SDS)
- プラスチック部品の接着 アプリケーションマニュアル
- 破損した小穴の再成型 アプリケーションマニュアル
- プラスチッククリップの再成形・造形 アプリケーションマニュアル

荷姿

デュアルカートリッジ	50 ml
ミキサー: Mixer Quadro 73 mm	

データについて

このプロダクトデータシートに記載されたすべての技術データは、研究所でのテストを基にしています。実際の測定データは、当社ではコントロールできない環境の相違のために異なる可能性があります。

健康と安全に関する情報

化学製品の安全な運搬・作業・保管・廃棄を行うために、物質、環境、毒性その他の安全性に関する情報が記載された安全データシートの最新版を、必ずご確認ください。

免責事項

シーカ製品の施工および使用に関する推奨その他の情報は、当社の現時点での知識および経験に従ったものであり、通常の下条件下で当社の推奨に従い適切に保管・処理・施工されることを前提としております。実際には、材料、接着面、現場の条件がそれぞれ異なるため、ここに記載されている情報、書面による推奨その他のアドバイスは、商品性や特定目的への適合性について保証するものではなく、また法的関係に基づく責任を生じさせるものでもありません。ユーザーは、シーカ製品がユーザーの意図する施工方法および目的に適合しているかどうかを、必ず事前に確認してください。当社は、第三者の財産権を尊重し、製品の特性を変更する権利を有します。すべての注文は、当社の最新の販売・納品条件に従って受注します。ユーザーは常に、使用する製品のプロダクトデータシートの最新版をご参照ください。プロダクトデータシートの最新版は、ご請求いただければ当社がご提供いたします。