

試験成績書

ダブルテックス NEO

基本的な製品データー

1 下地調整材

試験項目	品質基準	結果	試験方法
作業性	ローラー、コテ作業に支障がないこと	異常なし	JIS K 5600:1999 1.1 4.2
可使時間	23℃:30～90 分	60 分	JIS K 5600:2016 2-6
硬化乾燥時間	23℃:16 時間以内	12 時間	JIS K 5600:1999 1-1 4.3
軟度変化	±20%	-3.1%	JIS A 6916:2014 7.7
耐ひび割れ性	ひび割れがないこと	異常なし	JIS A 6916:2014 7.8
耐衝撃性	ひび割れ及び剥がれがないこと	異常なし	JIS A 6916:2014 7.10
付着強さ	標準養生 0.7N/mm ² 以上	2.72 N/mm ² 材料破壊	JIS A 6916:2014 7.13
	低温養生 0.5N/mm ² 以上	2.10 N/mm ² 材料破壊	
吸水量	2.0g以下	0.29g	JIS A 6916:2014 7.14
耐久性	割れ、膨れ及び剥がれがなく、付着強さは 0.7 N/mm ² 以上とする。 ただし、仕上塗材だけで破断した場合は 0.5 N/mm ² 以上とする。	0.86 N/mm ² 仕上塗材破壊	JIS A 6916:2014 7.17

免責事項

ここに記載された情報およびその他の助言は、シーカの推奨する通常の条件下で適切に保管、取扱および適用された場合の製品に関するシーカの現在の知識と経験に基づいて誠実に提供されるものです。本情報は、本書で明示的に言及されている用途および製品にのみ適用されます。基材の変更など、用途のパラメータが変更された場合、または別の用途に使用する場合は、シーカ製品を使用する前にシーカの技術サービスにご相談ください。本書に記載されている情報は、製品の使用者が意図された用途や目的に対して製品をテストすることを免除するものではありません。すべての注文は、当社の現行の販売および納品条件に従って受理されます。ユーザーは、常に該当する製品の最新版の製品データシート又は製品カタログを参照する必要がある、そのコピーはリクエストに応じて提供されます。