

# STRONG AS STEEL



## SikaPower®-4720 パネルボンディング用高強度接着剤

### 製品特性

- 優れた接着性能
- 清潔で早く、施工が簡単
- オープンタイムが長く、硬化時間が短い
- OEM スタンダード
- 0.25mm ビーズによりクランプ時の適正厚みを確保

# 最大効率のために設計された先進的なソリューション

多くの自動車メーカーが生産ラインでの構造接着にシーカの技術を採用しています。

SikaPower®-4720を使用する際には、OEMサプライヤーとしてのシーカの専門知識と経験を頼ることが出来ます。

## 施工範囲

SikaPower®-4720は、高い接着性を備えた2成分形の高強度エポキシ接着剤です。高い動的負荷にさらされる箇所に適しており、未硬化の状態でも簡単にスポット溶接が可能です。SikaPower®-4720は、以下の金属および複合パネルの接着に最適です。

- ドアパネル
- リアパネル
- ルーフパネル
- クォーターパネル
- スポット溶接併用の構造用接着箇所

## 荷姿・推奨ガン・別売りノズル

- 195mlユニバーサルカートリッジ  
(専用ノズル2本同梱)



ユニバーサルカートリッジ用  
推奨ハンドガン  
WT293-IHQ

- 220mlサイドバイサイドカートリッジ  
(専用ノズル2本同梱)



サイドバイサイドカートリッジ用  
推奨ハンドガン  
2C application gun manual  
※同梱の2:1用プランジャーを  
取り付けて使用

## 作業時間

| 温度   | オープンタイム | クランプタイム | 研磨可能時間 | 走行可能時間 |
|------|---------|---------|--------|--------|
|      |         |         |        |        |
| 10°C | 90min   | 16h     | 48h    | 48h    |
| 23°C | 60min   | 4.5h    | 16h    | 24h    |
| 30°C | 30min   | 2h      | 6h     | 8h     |
| 60°C | n.a.    | 30min   | 1h     | 1h     |

シーカ製品の適用および使用に関する情報および勧告は、当社の最新の知識および経験に従っているものであり、通常の条件下で適切に保管、処理および適用されることを前提としております。実際には材料、配合および現場の条件がそれぞれ異なるため、ここに記載されている情報、書面での勧告、その他のアドバイスは、商品性や特定目的への適合性について保証するものではなく、また、法的関係から生ずる責任をもたらしません。ユーザーは、シーカ製品がユーザーの使用目的および施工方法に適しているかをあらかじめ確認して下さい。当社は、製品の特性を変更する権利を留保します。第三者の権利は尊重されなければなりません。すべての注文は、当社の最新の販売・納品条件に従って受注されます。ユーザーは常に使用する製品のプロダクトデータシートの最新版に留意して下さい。プロダクトデータシートの最新版はご請求いただければ当社が提供いたします。著作権法により無断複写複製及び無断転載は禁止されています。



シーカ・ジャパン株式会社  
〒107-0051  
東京都港区元赤坂1-2-7  
赤坂Kタワー7階

オートモーティブ&インダストリー事業部  
TEL 03-6433-2314  
FAX 03-6433-2102  
<https://jpn.sika.com/>

BUILDING TRUST

