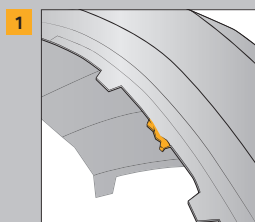
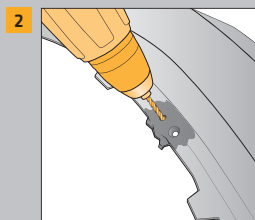


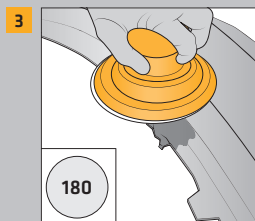
シーカ プラスチック用超速硬化接着剤 プラスチッククリップの再成型



■ 破損したプラスチッククリップ



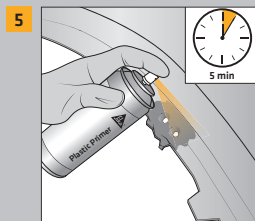
■ 断面がV字の穴を数カ所あける



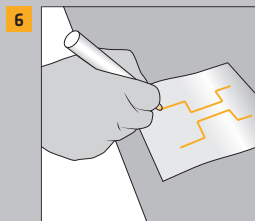
■ 破損箇所周辺を180番のサンドペーパーでサンディングする



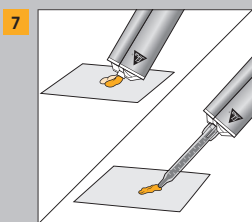
■ Sika® Cleaner G+Pで表面を清掃し、水分が残らないよう乾燥させる



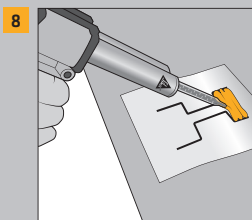
■ 裏表両面にSikaPower®-2900 Primerを薄くスプレーし、5分間¹⁾乾燥させる



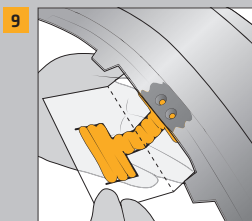
■ 成型フィルムにクリップ、及び接着エリアの形状を描く



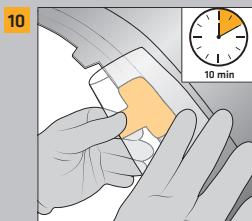
■ ミキサーを取り付ける前にA剤とB剤が均一に吐出されるまで押し出す
■ スタティックミキサーを取り付け、SikaPower®-2955を少量捨て打ちする



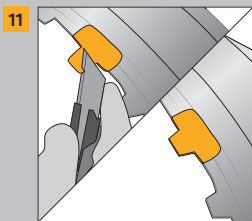
■ 描いた形状にSikaPower®-2955を塗布する



■ 裏側の接着部分にSikaPower®-2955を圧着し中央線で折り曲げる



■ 表側に圧着し硬化させる¹⁾



■ 硬化後、クリップの形状を整える



プラスチック用超速硬化接着剤
SikaPower®-2955

商品番号	505390
オープンタイム(23℃)	90秒
サンディング可能時間(23℃)	10分
内容	50 ml デュアルカートリッジ + ミキサー3本
混合率	1:1
色	黒

アクセサリ	商品番号	内容	荷姿
Sika® Cleaner G+P	527420	500 ml トリガースプレーボトル	12本
SikaPower®-2900 Primer	505295	200 ml エアゾール缶	6本
成型フィルム	505296	360 cm	30枚
補強フィルム	505297	360 cm	20枚
ミキシングノズル	505298	12本/袋	20袋
ディスペンシングガン	512113	-	1丁

¹⁾ 各時間の表示は23℃での値です(周辺及び補修部品)。製品の硬化挙動は温度に依存し、温度が高くなると硬化時間が速くなり、温度が低くなると硬化時間が遅くなります。赤外線ランプ、加熱ブランケット、またはオープンを用い85℃を上限として加熱することにより硬化時間を早めることができます。プロダクトデータシートの硬化に関する情報を参照するか、弊社技術サービスグループにお問い合わせください。

シーカ・ジャパン株式会社
〒107-0051
東京都港区元赤坂1-2-7
赤坂Kタワー7階

オートモーティブ &
インダストリー事業部
TEL 03-6433-2314
FAX 03-6433-2102
<https://jpn.sika.com/>

シーカ製品の適用および使用に関する情報および勧告は、当社の最新の知識および経験に基づいてのものであり、通常の条件下で適切に保管、処理および適用されることを前提としております。実際には材料、配合および現場の条件がそれぞれ異なるため、ここに記載されている情報、書面での勧告、その他のアドバイスは、商品性や特定目的への適合性について保証するものではなく、また、法的関係から生ずる責任をもたらしません。ユーザーは、シーカ製品がユーザーの使用目的および施工方法に適しているかをあらかじめ確認して下さい。当社は、製品の特性を変更する権利を留保します。第三者の権利は尊重されなければなりません。すべての注文は、当社の最新の販売・納品条件に従って受注されます。ユーザーは常に使用する製品の最新版のデータシートの最新版に留意して下さい。プロダクトデータシートの最新版はご請求いただければ当社が提供いたします。著作権法により無断複製及び無断転載は禁止されています。

BUILDING TRUST

