

## プロダクトデータシート

## SikaPower®-2950

## プラスチック用 速硬化接着剤

代表的な製品データ (その他の情報は安全データシートを参照)

| 特性                    | SikaPower®-2950 (A) | SikaPower®-2950 (B) |
|-----------------------|---------------------|---------------------|
| 主成分                   | イソシアネート             | ポリオール               |
| 色 (CQP001-1)          | ブラック                | ホワイト                |
| 密度                    | 1.28 kg/l           | 1.23 kg/l           |
| 混合比率                  | 体積比 1 : 1           |                     |
| 形状保持性                 | 良好                  |                     |
| 施工温度範囲                | 10 ~ 30 °C          |                     |
| 作業可能時間                | 3.5 分 <sup>A</sup>  |                     |
| ミキサーオープンタイム           | 1.5 分 <sup>A</sup>  |                     |
| サンディング時間              | 30 分 <sup>A</sup>   |                     |
| 硬度(ショアD) (ASTM D2240) | 69                  |                     |
| 引張り強度 (ISO 527)       | 26 MPa              |                     |
| 破断時の伸び (ISO 527)      | 65 %                |                     |
| 保存期間                  | 24 カ月 <sup>B</sup>  |                     |

CQP = Corporate Quality Procedure

A) 23 °C / 50 % r.h.

B) 5 ~ 25 °C で保存

## 製品概要

SikaPower®-2950 は、とても良好な接着性をもつ2成分形ポリウレタン系接着剤です。

特に、バンパーや他のプラスチック部品の補修作業に適しています。

## 特長

- 自動車に使用されている様々なプラスチックに良好に接着
- 速硬化
- 糸引きやタレが少ない
- 熱による硬化促進が可能
- サンディングがとてもやりやすい

## 適用範囲

SikaPower®-2950 は、パッチ補修、クリップ接着、再成形などのプラスチック補修作業に適しています。

本製品は施工経験のある専門業者での使用を前提としています。実際の被着材と作業環境で試験を実施し、接着性と材料の適合性を必ず確認してください。

## 硬化機構

SikaPower®-2950 は、2成分の化学反応により外気温で硬化します。硬化速度は赤外線ランプやオーブンを使用して加温することで促進が可能です。(最大60℃まで) 硬化促進が必要な場合には、被着材に影響がある可能性を考慮してください。

## 施工方法

### 下地処理

80~180番のサンドペーパーを使って表面を研磨します。SikaPower®-2900 プライマーを塗布する前に表面をきれいにし、脱脂してください。追加の下地処理は被着材の特性によって異なります。

### 施工

プラスチック補修の詳細な作業手順「Aftermarket-Bonding-Plastic-Parts」は、オンラインでダウンロードし確認することができます。

下記の情報は一般的なガイダンスです。特定の用途についての情報は、ご要望に応じて提供いたします。

SikaPower®-2950 は、10℃~30℃(製品、外気温、被着材温度)の範囲で施工してください。

A剤とB剤が均一に吐出されるまでミキサーを装着せずに接着剤を捨て打ちしてください。ミキサーを装着したら、ビードの最初の数cmは廃棄してください。

適切なピストンガンを使用してSikaPower®-2950 を吐出します。正しく混合するためには、SikaPower®-2900 シリーズ用のミキサーチップ(パッケージに同梱および別売)が必要です。

吐出後、再び接着剤を使用するまで、ミキサーをカートリッジに装着したままにしてください。残った接着剤は、適切に保管されている場合、数週間保存することができます。

再度SikaPower®-2950 を使用する場合は、スタティックミキサーを取り外し、カートリッジの吐出口をきれいにします。その後、未使用の新しいミキサーを取り付け、前述のように吐出を始めます。Sikaの成型フィルムと補強フィルムは、再成形やモデリング作業に利用できます。

### 除去

硬化前のSikaPower®-2950は、Sika®Remover-208または他の適切な溶剤を用いて工具や機器から取り除いてください。硬化後は機械的に取り除くしかありません。

手など皮膚に付着した場合は、直ちにSika®Cleaner-350Hのようなウェットタオルや適切な工業用ハンドクリーナーと水で洗い流してください。

溶剤は使用しないでください。

### 保管条件

SikaPower®-2950 は、5℃~25℃の乾燥した場所で保管してください。直射日光や霜にさらさないでください。

### その他の情報

ここに記載されている内容は、一般的な情報です。具体的な施工に関するアドバイスは、シーカ・ジャパン(株)テクニカルサービスにお問い合わせください。

以下の資料はご要望に応じて提供いたします。

- 安全データシート (SDS)
- Plastic Repair Guides  
Aftermarket-Bonding-Plastic-Parts

### 荷姿

|                               |       |
|-------------------------------|-------|
| デュアルカートリッジ                    | 50 ml |
| ミキサー: Sika Mixer Quadro 83 mm |       |

## データについて

このプロダクトデータシートに記載されたすべての技術データは、研究所でのテストを基にしています。実際の測定データは、当社ではコントロールできない環境の相違のために異なる可能性があります。

## 健康と安全に関する情報

化学製品の安全な運搬・作業・保管・廃棄を行うために、物質、環境、毒性その他の安全性に関する情報が記載された安全データシートの最新版を、必ずご確認ください。

## 免責事項

シーカ製品の施工および使用に関する推奨その他の情報は、当社の現時点での知識および経験に従ったものであり、通常の条件下で当社の推奨に従い適切に保管・処理・施工されることを前提としております。実際には、材料、接着面、現場の条件がそれぞれ異なるため、ここに記載されている情報、書面による推奨その他のアドバイスは、商品性や特定目的への適合性について保証するものではなく、また法的関係に基づく責任を生じさせるものでもありません。ユーザーは、シーカ製品がユーザーの意図する施工方法および目的に適しているかどうかを、必ず事前に確認してください。当社は、第三者の財産権を尊重し、製品の特性を変更する権利を有します。すべての注文は、当社の最新の販売・納品条件に従って受注します。ユーザーは常に、使用する製品のプロダクトデータシートの最新版をご参照ください。プロダクトデータシートの最新版は、ご請求いただければ当社がご提供いたします。