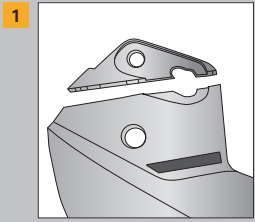
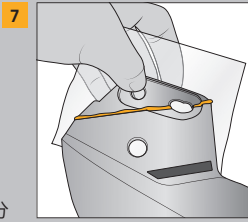


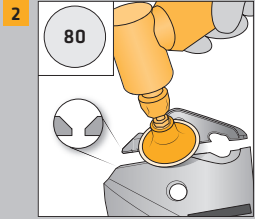
シーカプラスチック用超速硬化接着剤 プラスチック部品の接着



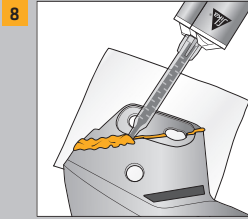
■ 破損したプラスチック部分



■ プラスチック片を取り付ける



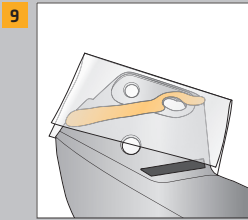
■ 断面がV字になるようエッジ部分を約1 cm、80番でサンディングする



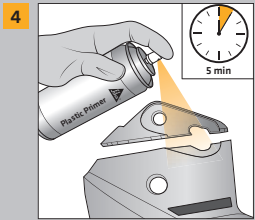
■ 更に破損箇所に SikaPower®-2955を塗布する



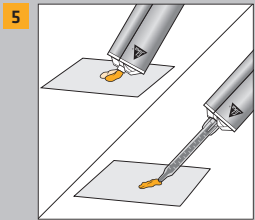
■ Sika® Cleaner G+Pで表面を清掃し、水分が残らないよう乾燥させる



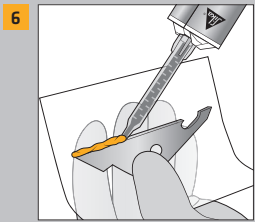
■ フィルムを折り曲げ、SikaPower®-2955を圧着し硬化させる¹⁾



■ 裏表両面にSikaPower®-2900 Primerを薄くスプレーし、5分間¹⁾乾燥させる



■ ミキサーを取り付ける前にA剤とB剤が均一に吐出されるまで押し出す
■ スタティックミキサーを取り付け、SikaPower®-2955を少量捨て打ちする



■ 成型フィルムを破損したプラスチック片に添えて SikaPower®-2955を塗布する



プラスチック用超速硬化接着剤
SikaPower®-2955

商品番号	505390
オープンタイム(23℃)	90秒
サンディング可能時間(23℃)	10分
内容	50 ml デュアルカートリッジ + ミキサー3本
混合率	1:1
色	黒

アクセサリ	商品番号	内容	荷姿
Sika® Cleaner G+P	527420	500 ml トリガースプレーボトル	12本
SikaPower®-2900 Primer	505295	200 ml エアゾール缶	6本
成型フィルム	505296	360 cm	30枚
補強フィルム	505297	360 cm	20枚
ミキシングノズル	505298	12本/袋	20袋
ディスペンシングガン	512113	-	1丁

¹⁾ 各時間の表示は23℃での値です(周辺及び補修部品)。製品の硬化挙動は温度に依存し、温度が高くなると硬化時間が速くなり、温度が低くなると硬化時間が遅くなります。赤外線ランプ、加熱ブランケット、またはオーブを用い85℃を上限として加熱することにより硬化時間を早めることができます。プロダクトデータシートの硬化に関する情報を参照するか、弊社技術サービスグループにお問い合わせください。