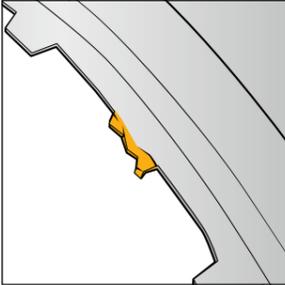
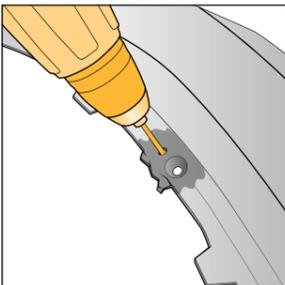
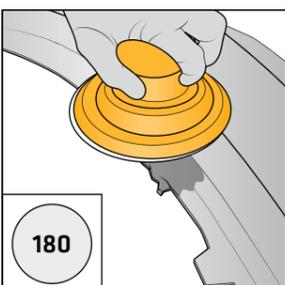
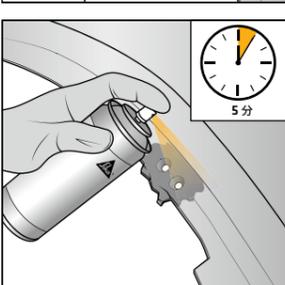
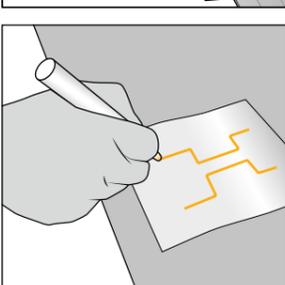
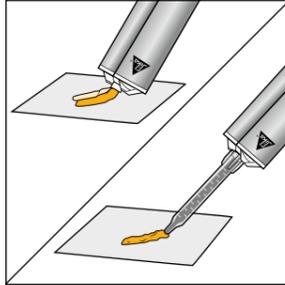
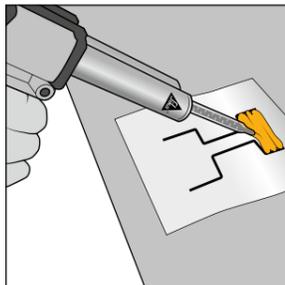
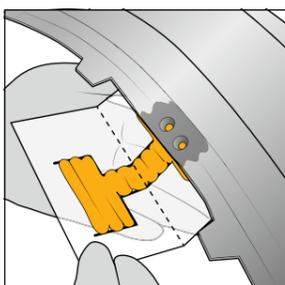
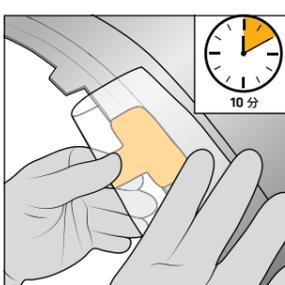
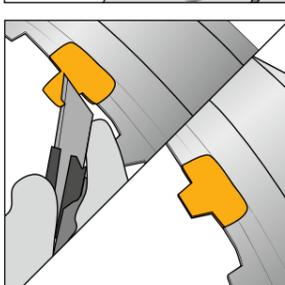


# SIKA プラスチック用超速硬化接着剤 プラスチッククリップの再成型

- 1  ■ 破損したプラスチッククリップ
- 2  ■ V字の穴(皿穴加工)を数か所開ける
- 3  ■ クリップ破損箇所周辺の表裏両面を、180番手のサンドペーパーで研磨する
- 4  ■ Sika® Cleaner G+Pで表面全体を清掃し、水分が残らないよう乾燥させる
- 5  ■ 両側にプラスチックプライマーを薄くスプレーし、5分間<sup>1)</sup>乾燥させる
- 6  ■ 成型フィルムにクリップ及び接着エリアの形状を描く
- 7  ■ ミキサーを取り付ける前にA剤とB剤が均一に吐出されるまで押し出す  
■ スタティックミキサーを取り付けミキサーの3分の1程度の長さの材料を捨て打ちする
- 8  ■ あらかじめフィルムに描いていた形状に接着剤を塗布する
- 9  ■ 接着剤を塗布した成型フィルムを補修箇所の裏側に圧着し、フィルムの中央部分で折り曲げる
- 10  ■ 表側から圧着し、硬化するまで待つ
- 11  ■ 硬化後、新しいクリップ部分を必要な形にカットする



## プラスチック用超速硬化接着剤 SikaForce®-302

商品番号	736291
作業可能時間 <sup>1)</sup>	90 秒
固定時間 <sup>1)</sup>	5 分
サンディング可能時間 <sup>1)</sup>	10 分
内容	50 mlデュアルカートリッジ + ミキサー3本
混合比率	1:1
色	ブラック

付属品	商品番号	内容	荷姿
Sika® Cleaner G+P	527420	500 ml	12 本
プラスチックプライマー SikaForce®-300 Primer	736000	200 ml	6 本
成型フィルム Sika Contouring Film	505296	360 cm	30 枚
補強用メッシュ Sika Reinforcement Mesh	505297	360 cm	20 枚
ミキサー Sika Mixer Quadro 73mm	751521	12 本/袋	20 袋
ディスペンサー Sika Dispensing Gun	512113	-	1丁

シーカ製品の適用および使用に関する情報および勧告は、当社の最新の知識および経験に従っているものであり、通常の条件下で適切に保管、処理および適用されることを前提としております。実際には材料、配合および現場の条件がそれぞれ異なるため、ここに記載されている情報、書面での勧告、その他のアドバイスは、商品性や特定目的への適合性について保証するものではなく、また、法的関係から生ずる責任をもたらしません。ユーザーは、シーカ製品がユーザーの使用目的および施工方法に適しているかをあらかじめ確認して下さい。当社は、製品の特性を変更する権利を留保します。第三者の権利は尊重されなければなりません。すべての注文は、当社の最新の販売・納品条件に従って受注されます。ユーザーは常に使用する製品のプロダクトデータシートの最新版に留意して下さい。プロダクトデータシートの最新版はご請求いただければ当社が提供いたします。著作権法により無断複製複製及び無断転載は禁止されています。

<sup>1)</sup> 各時間の表示は23℃での値です(周辺及び補修部品)。製品の硬化挙動は温度に依存し、温度が高くなると硬化時間が速くなり、温度が低くなると硬化時間が遅くなります。赤外線ランプやオープンを用い加熱することで、硬化時間を短くすることができます。ただし、接着剤が50℃を超えないようにしてください。プリスターが発生する可能性があります。

シーカ・ジャパン株式会社    オートモーティブ&インダストリー事業部  
〒107-0051    Tel 03-6433-2314  
東京都港区元赤坂1-2-7    Fax 03-6433-2102  
赤坂Kタワー7階

[jpn.sika.com/automotive-aftermarket](http://jpn.sika.com/automotive-aftermarket)

BUILDING TRUST

