

プロダクトデータシート

SikaReinforcer®-600

高性能で溶接可能な熱反応型構造用自己粘着テープ

代表的な製品データ (その他の情報は安全データシートを参照)

色 (CQP001-1)	ホワイト
密度	1.31 kg/l
標準焼付け条件	170 °C ^B
体積膨張率	40 %
引張りせん断強度 (CQP046-1 / ISO 4587)	7 MPa ^A
保存期間	6 か月 ^C

QP = Corporate Quality Procedure

A) Sikaの設計に基づいたサンプル調整

B) 物体の温度

C) 35 °Cより低い温度で保管および輸送

製品概要

SikaReinforcer®-600は感圧式の高性能な構造用押し出しテープです。本製品は粘着性のある熱反応性材料が基になっています。パネルの接着やシール、および点溶接を可能にするように設計されています。SikaReinforcer®-600は長さ、厚さ、幅の様々な標準寸法で製造することができます。

特長

- フランジ接合に高い強度を発揮
- 軽量補強を可能にする
- 様々な温度で膨張し、フランジの密閉性を確保
- 貫通溶接が可能
- 様々な被着材や表面処理に適している
- 無臭

適用範囲

SikaReinforcer®-600は、溶融亜鉛めっき鋼、亜鉛めっき鋼、乾式/湿式電着塗装を含む様々な被着材に対して良好に接着します。SikaReinforcer®-600は、構造物の剛性や強度を高め、ボディ構造をシールするために配合されています。また、騒音、振動、きしみやガタつきを軽減し、耐久性を向上させることができます。これはホワイトボディに使用される自動車OEM製品です。本製品は施工経験のある専門業者での使用を前提としています。

硬化機構

SikaReinforcer®-600は熱によって硬化します。硬化は暴露温度と暴露時間が影響します。最も一般的な熱源装置は対流式オープンです。加熱は、200℃×10分を超えないようにしてください。

施工方法

接着性と耐久性

標準的な自動車用電着塗装の硬化サイクルに暴露した後、SikaReinforcer®-600は冷間圧延および亜鉛めっき鋼(溶融および電気めっき)を含む、油性、リン酸塩、電着塗装された金属表面に対して非常に良好な接着性を示します。自動車業界で使用される様々な焼き付け工程、促進老化や耐候性試験条件下でも、その接着特性と強度を維持します。

デザイン

Sikaのアプリケーションおよびエンジニアリングスタッフは、設置やアプリケーションコストなど、様々なパラメーターを考慮しながら、各キャビティの寸法要件に合わせて部品設計をカスタマイズします。

保管条件

製品は、直射日光が当たらない、18℃から35℃の間で乾燥した換気されている場所に、密閉した状態で保管してください。標準的な条件以外で保管すると、保存期間に影響することがあります。

その他の情報

ここに記載されている内容は、一般的な情報です。具体的な施工に関するアドバイスは、シーカ・ジャパン(株)テクニカルサービスにお問い合わせください。以下の資料は、ご要望に応じて提供いたします。

- Voluntary Safety Information Sheet

荷姿

部品に基づいた箱

データについて

このプロダクトデータシートに記載されたすべての技術データは、研究所でのテストを基にしています。実際の測定データは、当社ではコントロールできない環境の相違のために異なる可能性があります。

健康と安全に関する情報

化学製品の安全な運搬・作業・保管・廃棄を行うために、物質、環境、毒性その他の安全性に関する情報が記載された安全データシートの最新版を、必ずご確認ください。

免責事項

シーカ製品の施工および使用に関する推奨その他の情報は、当社の現時点での知識および経験に従ったものであり、通常の条件下で当社の推奨に従い適切に保管・処理・施工されることを前提としております。実際には、材料、接着面、現場の条件がそれぞれ異なるため、ここに記載されている情報、書面による推奨その他のアドバイスは、商品性や特定目的への適合性について保証するものではなく、また法的関係に基づく責任を生じさせるものでもありません。ユーザーは、シーカ製品がユーザーの意図する施工方法および目的に適しているかどうかを、必ず事前に確認してください。当社は、第三者の財産権を尊重し、製品の特性を変更する権利を有します。すべての注文は、当社の最新の販売・納品条件に従って受注します。ユーザーは常に、使用する製品のプロダクトデータシートの最新版をご参照ください。プロダクトデータシートの最新版は、ご請求いただければ当社がご提供いたします。