

## プロダクトデータシート

Sikaflex<sup>®</sup>-521 UV

接着範囲の広い耐候性STPシーリング接着剤

代表的な製品データ (その他の情報は安全データシートを参照)

主成分		シラン末端ポリマー
色 (CQP001-1)		ホワイト、グレー、ブラック
硬化機構		湿気硬化
密度 (未硬化)	色により異なります	1.4 kg/l
形状保持性		良い
施工温度範囲	施工環境	5 ~ 40 °C
スキントイム (CQP019-1)		30 分 <sup>A</sup>
硬化速度 (CQP049-1)		グラフ参照
収縮率 (CQP014-1)		2 %
硬度 (ショアA) (CQP023-1 / ISO 48-4)		40
引張り強度 (CQP036-1 / ISO 527)		1.8 MPa
破断時の伸び (CQP036-1 / ISO 527)		400 %
引裂き強度 (CQP045-1 / ISO 34)		5.5 N/mm
適用温度範囲 (CQP509-1 / 513-1)		-50 ~ 90 °C
	4時間	140 °C
	1時間	150 °C
保存期間	カートリッジ / ソーセージパック	12 カ月 <sup>B</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure

A) 23°C / 50 % r. h.

B) 25 °C以下で保存

## 製品概要

Sikaflex<sup>®</sup>-521 UVは、金属、ABS、PC、FRPおよび木材などの多種多様な接着面に通常特別な表面処理を必要とせずに良好な接着性を示す1成分形シラン末端ポリマー(STP)接着剤/シーリング材です。この多目的製品は、内装および外装のシール用途に適しています。

## 特長

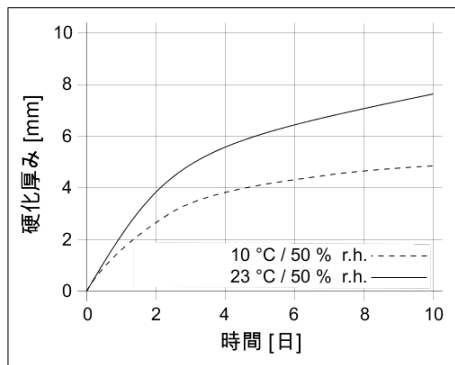
- 耐老化性および耐候性
- 特別な表面処理を必要とせずに多種多様な被着材に良好な接着
- イソシアネートおよび溶剤を含まない
- 上塗り塗装が可能
- サンディングが可能
- 低臭気

## 適用範囲

Sikaflex<sup>®</sup>-521 UVは、多くの被着材に優れた接着性を示し、弾性シーリングおよび接着に適しています。木材、金属、金属用プライマー、2成分形塗装面、セラミック、樹脂などの被着材に適しています。この多目的製品は、内装および外装のシール用途に適しています。応力亀裂を起こしやすい材料にSikaflex<sup>®</sup>-521 UVを使用する場合は、材料メーカーに確認の上、使用前に現物の被着材で試験を実施してください。本製品は施工経験のある専門業者での使用を前提としています。実際の被着材と作業環境で試験を実施し、接着性と材料の適合性を必ず確認してください。

## 硬化機構

Sikaflex®-521 UVは空気中の湿気との反応により硬化します。一般的に低温低湿時は空気中の水分が少なく、硬化は遅くなります。(グラフ1参照)



グラフ 1: Sikaflex®-521 UVの硬化速度

## 耐薬品性

Sikaflex®-521 UVは、一般的に、淡水、海水、希酸および希アルカリ溶液に耐薬品性があります；燃料、鉱油、植物性および動物性油脂に一時的な耐薬品性があります；有機酸、グリコール酸アルコール、濃無機酸および濃アルカリ溶液または溶剤には耐薬品性はありません。

## 施工方法

### 下地処理

表面は清潔で乾燥させ、グリス、オイル、そしてホコリを完全に除去してください。

表面処理は、被着材の種類や仕様によって決まり、長期的な接着には極めて重要です。下地処理の方法は、適切なSika®Pre-Treatment Chartの最新版でご確認いただけます。これらの処理方法は経験に基づくものであり、いかなる場合でも現物の被着材での事前試験にて検証してください。

## 施工

Sikaflex®-521 UVは5°Cから40°Cの間で施工することができますが、反応性および施工性能の変化を考慮してください。被着材とシーリング材の最適温度は、15°Cから25°Cの間です。

Sikaflex®-521 UVはピストン式のハンドガン、エアガンまたは電動ガンならびにポンプ設備で塗布することができます。ポンプの選定・設定に関するご質問等は、シーカ・ジャパン(株)テクニカルサービスまでお問い合わせください。

## 仕上げ

均しおよび仕上げはシーリング材のスキントイム内に行う必要があります。Sika®Tooling Agent Nの使用をお勧めします。他の仕上げ剤は適合性および互換性について、使用前に試験にて確認してください。

## 除去

硬化前のSikaflex®-521 UVは、Sika®Remover-208または他の適切な溶剤を用いて工具や機器から取り除いてください。硬化後は機械的に取り除くしかありません。手など皮膚に付着した場合は、直ちにSika®Cleaner-350Hまたは適切な工業用ハンドクリーナーおよび水で洗い流してください。溶剤は使用しないでください。

## 施工限度

### その他の情報

ここに記載されている内容は、一般的な情報です。具体的な施工に関するアドバイスは、シーカ・ジャパン(株)テクニカルサービスにお問い合わせください。以下の資料はご要望に応じて提供いたします。

- 安全データシート (SDS)
- Sika Pre-treatment Chart
- Silane Terminated Polymer
- General Guidelines
- Bonding and Sealing with Sikaflex® and SikaTack®

## 荷姿

カートリッジ (受注輸入品)	300 ml
ソーセージパック	400 ml

## データについて

このプロダクトデータシートに記載されたすべての技術データは、研究所でのテストを基にしています。実際の測定データは、当社ではコントロールできない環境の相違のために異なる可能性があります。

## 健康と安全に関する情報

化学製品の安全な運搬・作業・保管・廃棄を行うために、物質・環境・毒性その他の安全性に関する情報が記載された安全データシートの最新版を、必ずご確認ください。

## 免責事項

シーカ製品の施工および使用に関する推奨その他の情報は、当社の現時点での知識および経験に従ったものであり、通常の条件下で当社の推奨に従い適切に保管・処理・施工されることを前提としております。実際には、材料、接着面、現場の条件がそれぞれ異なるため、ここに記載されている情報、書面による推奨その他のアドバイスは、商品性や特定目的への適合性について保証するものではなく、また法的関係に基づく責任を生じさせるものでもありません。ユーザーは、シーカ製品がユーザーの意図する施工方法および目的に適しているかどうかを、必ず事前に確認してください。当社は、第三者の財産権を尊重し、製品の特性を変更する権利を有します。すべての注文は、当社の最新の販売・納品条件に従って受注します。ユーザーは常に、使用する製品のプロダクトデータシートの最新版をご参照ください。プロダクトデータシートの最新版は、ご請求いただければ当社がご提供いたします。