

プロダクトデータシート

SikaTack® Ultrafast

速硬化、ブラックプライマーレス、加温塗布ガラス用接着剤

代表的な製品データ (その他の情報は安全データシートを参照)

主成分	1成分形ポリウレタン
色 (CQP001-1)	ブラック
硬化機構	湿気硬化
密度 (未硬化)	1.1 kg/l
形状保持性	とても良い
施工温度範囲	製品
	80 °C
	施工環境
	5 °C ~ 40 °C
スキントイム (CQP019-1)	10分 ^A
オープンタイム (CQP526-1)	5分 ^A
硬化速度 (CQP049-1)	グラフ参照
収縮率 (CQP014-1)	2%
硬度 (シヨア) (CQP023-1 / ISO 48-4)	60
引張り強度 (CQP036-1 / ISO 527)	7 MPa
破断時の伸び (CQP036-1 / ISO 527)	400%
引裂き強度 (CQP045-1 / ISO 34)	12 N/mm
引張りせん断強度 (CQP046-1 / ISO 4587)	4.0 MPa
適用温度範囲 (CQP509-1 / CQP513-1)	- 50 °C ~ 90 °C
保存期間	9カ月 ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

A) 23 °C / 50 % r. h.

B) 25 °C以下で保存

製品概要

SikaTack® Ultrafastは、ガラス接着用の1成分形ポリウレタン系弾性接着剤です。糸切れ性、形状保持性が良く作業性に優れています。

特長

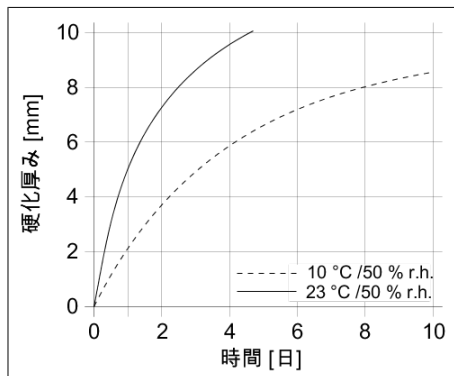
- 優れた施工性能
- ブラックプライマーレスおよびオールブラックの施工要領書に適用
- 糸切れ性が非常に良い
- 速硬化性

適用範囲

SikaTack® Ultrafastは、様々な市場においてガラス接着施工用に設計されています。応力亀裂を起こしやすい材料にSikaTack® Ultrafastを使用する場合は、材料メーカーにご確認の上、使用前に現物の被着材で試験を実施してください。SikaTack® Ultrafastは施工経験のある専門業者での使用を前提としています。実際の被着材と作業環境で試験を実施し、接着性と材料の適合性を必ず確認してください。

硬化機構

SikaTack® Ultrafastは、空気中の湿気との反応により硬化します。一般的に空気中の含水量が少ない低温であればあるほど、硬化反応は少しずつ遅くなります(グラフ参照)。



グラフ: SikaTack® Ultrafastの硬化速度

耐薬品性

SikaTack® Ultrafastは、一般的に、淡水、海水、希酸および希アルカリ溶液に耐薬品性があります；燃料、鉱油、植物油および動物性油脂に一時的な耐薬品性があります；有機酸、グリコール酸アルコール、濃無機酸および濃アルカリ溶液または溶剤には耐薬品性はありません。

施工方法

下地処理

表面は清潔で乾燥させ、グリス、オイル、そしてホコリを完全に除去してください。

表面処理は、被着材の種類や仕様によって決まり、長期的な接着には極めて重要です。下地処理の方法は、適切なSika® Pre-Treatment Chartの最新版にてご確認ください。これらの処理方法は経験に基づくものであり、いかなる場合でも、現物の被着材を使用した事前試験での検証を行ってください。セラミックコーティングのないフロントガラスは、適切なUV保護が必要です。

施工

SikaTack® Ultrafastは、5°C ~ 40°Cの気候条件で施工することができますが、反応速度と施工性が変わることをご考慮してください。気候と被着材の最適温度は15°C ~ 25°Cです。

SikaTack® Ultrafastは、施工前に80°Cまで加温する必要があります。カートリッジ/ソーセージパックは通常、80°Cになるのに60分かかります。

カートリッジまたはソーセージパックは、冷却後再加温できますが、加温時間は合計で10時間を超えないようにしてください。

接着剤の厚さを均一にするために、三角形状のビード塗布を推奨します(図1参照)。

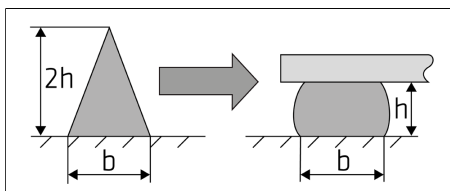


図1：三角ビードを上図のように圧着して下さい。

SikaTack® Ultrafastは、手動ガン、エアガンまたは電動ガンで使用することができます。

高温多湿的环境下ではオープンタイムが非常に短くなります。必ずオープンタイム内にガラスを取り付けてください。接着剤の膜が形成された後は、絶対にガラスを取り付けしないでください。

除去

硬化前のSikaTack® Ultrafastは、Sika® Remover-208または他の適切な溶剤を用いて工具や機器から取り除いてください。硬化後は機械的に取り除くしかありません。手など皮膚に付着した場合は、直ちにSika® Cleaner-350Hまたは適切な工業用ハンドクリーナーおよび水で洗い流してください。溶剤は使用しないでください。

その他の情報

ここに記載されている内容は、一般的な情報です。

具体的な施工に関するアドバイスは、シーカ・ジャパン(株)テクニカルサービスへお問い合わせください。

以下の資料はご要望に応じて提供いたします。

- 安全データシート (SDS)
- Sika Pre-treatment Chart for 1-component Polyurethanes
- General Guidelines Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®

荷姿

カートリッジ	300 ml
ソーセージパック	400 ml

データについて

このプロダクトデータシートに記載されたすべての技術データは、研究所でのテストを基にしています。実際の測定データは、当社ではコントロールできない環境の相違のために異なる可能性があります。

健康と安全に関する情報

化学製品の安全な運搬・作業・保管・廃棄を行うために、物質、環境、毒性その他の安全性に関する情報が記載された安全データシートの最新版を、必ずご確認ください。

免責事項

シーカ製品の施工および使用に関する推奨その他の情報は、当社の現時点での知識および経験に従ったものであり、通常の条件下で当社の推奨に従い適切に保管・処理・施工されることを前提としております。実際には、材料、接着面、現場の条件がそれぞれ異なるため、ここに記載されている情報、書面による推奨その他のアドバイスは、商品性や特定目的への適合性について保証するものではなく、また法的関係に基づく責任を生じさせるものでもありません。ユーザーは、シーカ製品がユーザーの意図する施工方法および目的に適しているかどうかを、必ず事前に確認してください。当社は、第三者の財産権を尊重し、製品の特性を変更する権利を有します。すべての注文は、当社の最新の販売・納品条件に従って受注します。ユーザーは常に、使用する製品のプロダクトデータシートの最新版をご参照ください。プロダクトデータシートの最新版は、ご請求いただければ当社がご提供いたします。