可とう形改修塗材・防水形複層塗材

ダイヤ | フト/ アクレスフィラーダンセイ

JIS A 6909 可とう形改修塗材E・防水形複層塗材E(適合)

『ダイヤアクレスフィラーダンセイ』は 防水形複層塗材の規格に対応した弾性フィラーです。

- ・従来の微弾性フィラーでは対応できなかった高弾性塗材の改修に適用可能。
- ・中毛ローラーによる薄塗仕様でも防水効果の付与が可能。
- ・シーリング上に施工した場合、塗膜のひび割れを軽減する効果。
- ・粒子が細やかなため上塗の光沢感が向上。

防水性

従来の微弾性フィラーに比べ 防水性に優れています。 JIS仕様でJIS A 6909 防水形複層塗材E規格適合

中性化 抑止効果

ガス遮蔽効果により、躯体の中性化を抑制し、建物を保護します。

ひび割れ追従性

従来のアクリル系微弾性フィラー に比べ約6倍の伸び性能を有します。 (360%:20℃)

補修適性

ひび割れの充てんや補修跡 の隠蔽、仕上りの精度を高めます。

旧塗膜 適性

優れた付着効果に加え 高弾性塗膜にも対応可能です。

性能試験データ比較

試験項目		品質基準	結果		試験方法	
		四貝至午	ダイヤ アクレスフィラー ダンセイ	微弾性フィラー 一般用	山网火刀万	
低温安定性		塊がなく組成物の分離·凝集がないこと	0	0	JIS A 6909: 2014 7.6	
初期乾燥による ひび割れ抵抗性		ひび割れがないこと	0	0	JIS A 6909: 2014 7.9	
付着強さ		標準状態 0.7 N/mm2以上	1.7	1.6	JIS A 6909:2014 7.10	
		浸水後 0.5 N/mm2以上	0.8	1.0		
温冷繰り返し試験		試験体の表面に、ひび割れ, はがれ及び膨れがなく、かつ、 著しい変色及び光沢低下がないこと	0	0	JIS A 6909: 2014 7.11	
透水性B法		0.5 ml 以下	0.1	0.2	JIS A 6909 : 2014 7.13	
耐衝撃性		ひび割れ, はがれ及び 著しい変形がないこと	0	0	JIS A 6909 : 2014 7.15	
可とう性		ひび割れがないこと	いがないこと 〇 (JIS A 6909 : 2014 7.25	
ひび割れ充填性		基板の溝の部分に、塗膜のひび割れ 及び穴がないこと	0	0	JIS A 6909 : 2014 7.30	
	20℃時	伸び率 120%以上	350	57.5		
伸び	-10℃時 伸び率 20%以上		60	3.2	JIS A 6909 : 2014 7.26	
び	浸水後	伸び率 100%以上	190	規格無し	JJ571 0707 - 2014 7.20	
	加熱後 伸び率 100%以上		150	規格無し		

ダイヤアクレスフィラーダンセイ

標準施工工程

〔可とう形改修塗材E仕様〕

	- 10	4.4 UN	= 30000	-r#B	塗 回 数	間隔時間		*************************************	
	工程	材 料 	調合割合	所要量	数数	工程内	工程間	施工器具	
1	素地調整	各改修工事仕様に基づいて、劣化部	修工事仕様に基づいて、劣化部分のケレン、補修、汚れの除去などを行って下さい。						
	下塗材	ダイヤアクレスフィラーダンセイ 清 水	16kg 0.8~1.6หู	0.3~0.5kg/㎡ 32~53㎡/缶	1	_	16時間 以上	中毛ローラー	
	下塗材	ダイヤアクレスフィラーダンセイ 清 水	16kg 0.6~1.0หู้	0.8~1.0kg/㎡ 16~20㎡/缶	1	_	16時間 以上	多孔質ローラー	
3	上塗材	各種弾性用上塗材	各製品仕様に基づいて施工して下さい。						

- ・ 乾燥時間は、標準状態 (23°C、50°6RH) での時間を示します。

 ※ 乾燥時間は、標準状態 (23°C、50°6RH) での時間を示します。

 ※ 政府塗膜の形状や素材、塗装方法、環境などによって所要量が増減することがあります。

 ※ シリコン、フッツ機能塗料下地は別途合間に合わせせたい。

 ※ シリコン、フッツ機能塗料下地は別途合間に合わせせたい。

 ※ ジリコン、フッツ機能塗料下地は別途合間に合わせせたい。

 ※ ジャンス・アラッシンセイを中毛ローラーで施工する場合、銀沼剤・強溶剤タイプの上塗材を用いるケースに関り、浸透した溶剤成分による影潤等の不具合が発生することがあります。

 ※ ダイヤアクレスフィラーダンセイの塗敷が潤い場合、旧塗敷の種類によっては仕上材のリフティング環象(縮み)が発生する事があります。

 特に溶剤・弱溶剤の上塗りを使用する際、ダイヤアクレスフイラーダンセイを多孔質ローラーでの 施工、もしくは中毛ローラーで施工する場合は2回塗などの処置によりD.Gkg/㎡以上の塗布量を確保を推奨します。

〔防水形複層塗材E仕様〕

	工程	材料	==0.010	=C#F	塗 回 数	間隔時間		施工器具	
	上 怪	ሰያቶት	調合割合	所要量	数数	工程内	工程間	心工品完	
	素地調整	〔新築〕各下地に対して、標準仕様書に基づいた処置を行って下さい。 〔改修〕各改修工事仕様に基づいて、劣化部分のケレン、補修、汚れの除去などを行って下さい。							
2	上下塗材	ダイヤワイドシーラー 清 水	15kg	0.1~0.15kg/㎡ 100~150㎡/缶	1	_	2時間 以上	中毛ローラー 刷毛、エアレス	
3	主材下塗	ダイヤアクレスフィラーダンセイ 清 水	16kg 0.6~1.0¦;้	1.0~1.2kg/㎡ 14~16㎡/缶	1	_	5時間 以上	多孔質ローラー	
4	主材上塗	ダイヤアクレスフィラーダンセイ 清 水	16kg 0.6~1.0หู้	1.0~1.2kg/㎡ 14~16㎡/缶	1	_	16時間 以上	多孔質ローラー	
É	上塗材	各種弾性用上塗材	各製品仕様に基づいて施工して下さい。						

- ※ 乾燥時間は、標準状態 (23'C、50%RH) での時間を示します。 ※ シリコン、フッソ樹脂塗料下地は別途お問い合うせ下とい。 ※ 取存塗膜の形状や素材、建義方法、環境などによって所要置が増減することがあります。

適用上塗材

製品名	特性						
	安全性	荷姿	耐候性	耐汚染性	主要成分		
ダイヤスーパーセランフレックス	水系	2液	超耐候性	超低汚染形	変性無機		
ダイヤセラコートアクア	水系	2液	高耐候性	超低汚染形	セラミックハイブリッドシリコン		
ダイヤパーマルシリコンD	水系	1液	高耐候性	低汚染形	ハルスハイブリッドシリコン		
ダイヤパーマルウレタン	水系	1液	標準	標準	反応硬化形ウレタン		
ダイヤ2液ナチュラルシリコンD	弱溶剤系	2液	高耐候性	超低汚染形	セラミックハイブリッドシリコン		
ダイヤナチュラルウレタンD	弱溶剤系	2液	高耐候性	超低汚染形	セラミックハイブリッドウレタン		

施工・管理上の注意

- 【塗装面の調整(新設・改修共通)】

 ①屋上防水、目地排水管など水の浸透が予想される箇所については、事前に十分点検し適切な処置をして下さい。
 ②使用シーリンク材の種類により塗膜のひび割れ、剥離、ブリード等の異常を生じる場合があります。あらかじめ塗委仕様を確認して下さい。
 【塗装面の調整(改修)】

 ②を接面の調整(改修)

 ②を接面の調整(改修)

 ②を接面の調整(改修)

 ②が表面の調整(改修)

 ③が表面の調整(改修)

 ③がまったが、は、取り除いてから施工して下さい。
 ②除透麗が厚い場合には、取り除いてから施工して下さい。
 ②がチューネングは、サンダー、ワイヤブラシ等でケレン後、高圧洗浄で除去して下さい。
 【材料の保管・管理】

 ③開伝した材料に必ず密封し、直射日光や雨露を避けて保管して下さい。
 ②材料の保管は凍結や温度上昇による変質を避けるため、気温5~35°Cで、密封のまま直射日光を避け、屋内に貯蔵して下さい。長期間貯蔵したものは十分撹拌し、変質の有無を確認して下さい。

- (2.6) イイン水を含った。(2.6) (2.6)

- ②皮膚に付着した場合には、直ちに石鹸と多量の水で洗い落とし、痛み又は外観に変化があるときには医師の診断を受けて下さい。
 ③臭い、蒸気等を吸い込んで気分が悪くなった場合には、空気の清浄な場所で安静にし、必要に応じて医師の診断を受けて下さい。
 【その他】
 ①その他、詳しくは最寄の各営業所へお問い合わせ下さい。
 ②施工に際し、安全衛生上の詳細な注意点については仕様書等をご確認下さい。
 ③施工に際し、安全衛生上の詳細な注意点については女全データシート(SDS)をご確認下さい。

※窯業系サイディングパネル等、蓄熱性が高い下地やPC板、GRC板等への施工は避けて下さい。必要上塗布する場合は営業所にご相談下さい。

2023年4月1日よりシーカグループの株式会社ダイフレックスは日本シーカ株式会社に統合され、新たに シーカ・ジャパン株式会社 としてスタートいたしました。

製品・工法に関するお問い合わせはホームページのブランドサイト https://www.dia-dyflex.jp/ にてご確認のうえ各地域のオフィスまでお願い申し上げます。

'('23.6月現在)24.01.300 SJ

