

プロダクトデータシート

Sikaflex[®]-251

高品質1成分形シーリング材

代表的な製品データ (その他の情報は安全データシートを参照)

主成分	1成分形ポリウレタン
色 (CQP001-1)	ホワイト
硬化機構	湿気硬化
密度 (未硬化)	1.3 kg/l
形状保持性	良い
施工温度範囲	接着剤と被着材 5 ~ 40 °C
スキントイム (CQP019-1)	50 分 ^A
硬化速度 (CQP049-1)	グラフ参照
収縮率 (CQP014-1)	11 %
硬度 (ショアA) (CQP023-1 / ISO 48-4)	60
引張り強度 (CQP036-1 / ISO 527)	2 MPa
破断時の伸び (CQP036-1 / ISO 527)	150 %
引裂き強度 (CQP045-1 / ISO 34)	7 N/mm
引張りせん断強度 (CQP046-1 / ISO 4587)	1 MPa ^B
適用温度範囲 (CQP513-1)	-40 ~ 90 °C
保存期間	6 カ月 ^C

CQP = Corporate Quality Procedure

A) 23°C / 50%r.h.

B) ED板×ED板

C) 25 °C以下で保管

製品概要

Sikaflex[®]-251 は、形状保持性の良い高品質な多目的1成分形ポリウレタン系シーリング材です。空気中の水分(湿気)により硬化し、硬化後は耐久性のある弾性体となります。

特長

- 耐劣化性及び耐候性
- 塗料の上塗りが可能
- はけ目仕上げが可能
- サンディングが可能
- 多くの被着材に優れた接着性 (適切な表面処理後)

適用範囲

Sikaflex[®]-251 は、多くの被着材に優れた接着性を示します。また、高い接着強度が必要な弾性シーリングに適しています。金属、金属用プライマー、2成分形塗装面、セラミックス系材料、樹脂などに適しています。

応力亀裂を起こしやすい材料にSikaflex[®]-251を使用する場合は、材料メーカーに確認の上、使用前に現物の被着材で試験を実施してください。本製品は施工経験のある専門業者での使用を前提としています。実際の被着材と作業環境で試験を実施し、接着性と材料の適合性を必ず確認してください。

施工方法

下地処理

表面は清潔で乾燥させ、グリス、オイル、そしてホコリなどを完全に除去してください。

表面処理は、被着材の種類や仕様によって決まり、長期的な接着には極めて重要です。下地処理方法は、適切なSika®Pre-Treatment Chartの最新版でご確認いただけます。これらの処理方法は経験に基づくものであり、いかなる場合でも現物の被着材での事前試験にて検証して下さい。

施工

Sikaflex®-251は、5℃から40℃の間で使用することができますが、反応性および施工性の変化を考慮してください。被着材とシーリング材の最適温度は15℃～25℃です。Sikaflex®-251は、ピストン式のハンドガン、エアガンまたは電動ガンで塗布することができます。

仕上げ

均しおよび仕上げはシーリング材のスキントタイム内に行う必要があります。Sika® Tooling Agent Nの使用をお勧めします。他の仕上げ剤は適合性および互換性について、使用前に試験にて確認してください。

除去

硬化前のSikaflex®-251は、Sika®Remover-208または他の適切な溶剤を用いて工具や機器から取り除いてください。硬化後は機械的に取り除くしかありません。手など皮膚に付着した場合は、直ちにSika®Cleaner-350Hまたは適切な工業用ハンドクリーナーおよび水で洗い流してください。溶剤は使用しないでください。

上塗り塗装

Sikaflex®-251は、被膜が形成された後に塗装することができます。焼き付け塗装を行う場合、シーリング材が完全に硬化した後に行ってください。通常、1成分形ポリウレタン系や2成分形アクリル系塗料が適しています。使用される全ての塗料について、実際の使用条件にて事前試験を実施し、確認する必要があります。塗装の伸縮性は、通常、シーリング材の伸縮性よりも低くなります。これにより、上塗り面の塗装にひび割れが生じることがあります。

その他の情報

ここに記載されている内容は、一般的な情報です。具体的な施工に関するアドバイスは、シーカ・ジャパン(株)テクニカルサービスへお問い合わせください。以下の資料はご要望に応じて提供いたします。

- 安全データシート (SDS)
- Sika Pre-treatment Chart For 1-component Polyurethane
- General Guideline Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®

データについて

このプロダクトデータシートに記載されたすべての技術データは、研究所でのテストを基にしています。実際の測定データは、当社ではコントロールできない環境の相違のために異なる可能性があります。

免責事項

シーカ製品の施工および使用に関する推奨その他の情報は、当社の現時点での知識および経験に従ったものであり、通常条件下で当社の推奨に従い適切に保管・処理・施工されることを前提としております。実際には、材料、接着面、現場の条件がそれぞれ異なるため、ここに記載されている情報、書面による推奨その他のアドバイスは、商品性や特定目的への適合性について保証するものではなく、また法的関係に基づく責任を生じさせるものでもありません。ユーザーは、シーカ製品がユーザーの意図する施工方法および目的に適しているかどうかを、必ず事前に確認してください。当社は、第三者の財産権を尊重し、製品の特性を変更する権利を有します。すべての注文は、当社の最新の販売・納品条件に従って受注します。ユーザーは常に、使用する製品のプロダクトデータシートの最新版をご参照ください。プロダクトデータシートの最新版は、ご請求いただければ当社がご提供いたします。