

製品試験成績書



シーカ・ジャパン株式会社
東京都港区元赤坂1-2-7 赤坂Kタワー7F
TEL. 03-6434-7291

〔種 別〕 注入材（軟質形低粘度形注入エポキシ樹脂）

〔製品名称〕

シーカデュア® EP-301

（旧名称：エバーボンド EP-301）

項 目	主 剤	硬 化 剤	備 考
主 成 分	エポキシ樹脂	変性脂肪族ポリアミン	
外 観	透明液体	褐色透明液体	目視法
混 合 比（混合比重:23±2℃）	主剤：硬化剤=3：2（1.1±0.1g/cm ³ ）		比重カップ法
可 使 時 間（分）（23±2℃：300g）	50		温度上昇法
使 用 有 効 期 限	12ヶ月		

【品質規格】 JIS A 6024:2015(建築補修用及び建築補強用エポキシ樹脂)による。

品 質 項 目		試 験 条 件	測 定 値	品 質 規 格 値	
粘 度	(mPa・s)	標準条件 A 23±2℃	448	100 ~ 1,000	
接 着 強 さ A 法	(MPa)	標準条件 B 23±2℃	9.7	3.0 以上	
		低温条件 B 5±1℃	9.9	1.5 以上	
		湿潤条件	13.3	1.5 以上	
		乾湿繰返し条件	8.5	1.5 以上	
引 張 特 性 B 法	引 張 強 さ	標準条件 B 23±2℃	9.9	1.0 以上	
		低温条件 C 5±1℃	11.8	1.0 以上	
		加熱劣化条件 80±3℃	28.5	1.0 以上	
	破 壊 時 伸 び	標準条件 B 23±2℃	136	50 以上	
		低温条件 C 5±1℃	133	50 以上	
		加熱劣化条件 80±3℃	53	50 以上	
硬 化 収 縮 率	(%)	標準条件 B 23±2℃	1.3	3 以下	
加 熱 減 量 A 法	質 量 変 化 率	(%)	高温条件 B 110±3℃	3.2	5 以下
	体 積 変 化 率	(%)	高温条件 B 110±3℃	3.8	5 以下