Ｆ－ＳＰ－ＤＨ工法

【施工要領書】

シーカ・ジャパン株式会社

**施工仕様**

Ｆ－ＳＰ－ＤＨ工法

踏み面・蹴込み面

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 工程 | 使用材料 | 使用量（／㎡） |
| １ | プライマーＰＷ－Ｆ | ０.２㎏ |
| ２ | エバーコートＳＰ－１００ | ２.０㎏ |
| ３ | ＤＳトップ・ゼロ | ０.２㎏ |
| ４ | ベンリダインＷＧ | ０.４㎏ |
| ５ | ダイナＮＳテップＨ | － |
| ６ | ジョイント・端末処理　ＮＳロッド  ベンリダインＷＰシール | － |

側溝・巾木（密着工法　平均厚１.５㎜）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 工程 | 使用材料 | 使用量（／㎡） |
| １ | プライマーＰＷ－Ｆ | ０.２㎏ |
| ２ | エバーコートＳＰ－１００ | ２.０㎏ |
| ３ | ＤＳトップ・ゼロ | ０.２㎏ |

**使用材料一覧**

| 品名 | 荷姿・入目 | 配合比 | 材質 |
| --- | --- | --- | --- |
| プライマーＰＷ－Ｆ | １２㎏／セット | 主剤：硬化剤  ＝１：１ | ２成分形エポキシ樹脂プライマー（溶剤系） |
| 主　剤　６㎏／缶  硬化剤　６㎏／缶 |
| エバーコートＳＰ－１００ | Ａ剤　２００㎏／ドラム  Ｂ剤　１７５㎏／ドラム | Ａ剤：Ｂ剤＋トナー  ＝１：１  （容積比） | ２成分形超速硬化ウレタン防水材 |
| スプレートナー | １５㎏／缶 | 超速硬化ウレタン防水材用トナー |
| ＤＳトップ・ゼロ | １５㎏／セット | 主剤：硬化剤  ＝２：３ | ２成分形アクリルウレタン樹脂トップコート（弱溶剤系） |
| 主　剤　６㎏／缶  硬化剤　９㎏／缶 |
| ベンリダインＷＧ | ５㎏／缶  １０㎏／缶  １８㎏／缶 | １成分形 | １成分形ウレタン樹脂接着剤（溶剤系） |
| ダイナＮＳステップＨ | １２枚～／箱  奥行３２０㎜×巾：９１０㎜／１,２１０㎜ | － | 防滑性ビニル床シート |
| ベンリダインＷＰシール | （３３３ml／本）  ２本／箱 | － | １成分形ウレタン樹脂端部処理剤 |
| ベンリダインＷＰステップ | ５００ｇ／本 | － | １成分形ウレタン樹脂段鼻充填用接着剤 |
| ＮＳロッド | ５０ｍ／巻 | － | 軟質塩化ビニル樹脂床溶接棒 |

**施工の流れ**

|  |  |
| --- | --- |
| Ｆ－ＳＰ－ＤＨ工法  踏み面・蹴込み面 | Ｆ－ＳＰ－ＤＨ工法  側溝・巾木部 |
|  |  |
| 下地確認・下地清掃 | |
|  |  |
| 吹付け養生 | |
|  |  |
| プライマーＰＷ－Ｆ塗布 | |
|  |  |
| エバーコートＳＰ－１００吹付け | |
|  |  |
| ＤＳトップ・ゼロ塗布 | |
|  |  |
| ダイナＮＳステップＨ裁断 |  |
|  |  |
| ベンリダインＷＧ塗布 |  |
|  |  |
| ダイナＮＳステップＨ張り  シートジョイント処理  シート端末処理 |  |

**施工要領**

**踏み面・蹴込み面**

|  |  |
| --- | --- |
| 工程 | 施工方法 |
| １ | プライマーＰＷ－Ｆ塗布 |
| 下地処理確認・吹付け養生後、良く清掃し、主剤・硬化剤からなるプライマーＰＷ－Ｆを規定の配合で混合攪拌し、ローラー等の工具で０.２㎏／㎡を均一に塗布する。 |
| ２ | エバーコートＳＰ－１００吹付け |
| エバーコートＳＰ－１００ＳＢ剤へスプレートナーを既定の量を混合撹拌し、Ａ剤・Ｂ剤を既定の液温になるまで加温する。  Ａ剤・Ｂ剤からなるエバーコートＳＰ－１００を専用吹付け機を用いて、２.０㎏／㎡を均一に吹付けを行う。 |
| ３ | ＤＳトップ・ゼロ塗布 |
| 主剤・硬化剤からなるＤＳトップ・ゼロを規定の配合で混合攪拌し、ローラー・刷毛等の工具で０.２㎏／㎡を均一にムラ無く塗布する。 |
| ４ | ダイナＮＳステップＨ裁断 |
| スケール、直定規等を用いて階段最下段の踏み面・蹴込み面の奥行・巾の寸法を測定し、ダイナＮＳステップＨを裁断する。  シート端部はベンリダインＷＰシール仕上げシロとして、排水溝端部から５㎜以上、壁際は３㎜程度の隙間を空ける。  ベンリダインＷＧを端部まで塗布するため、シート端部の位置の墨出しを正確に行う。 |
| ５ | ベンリダインＷＧ塗布 |
| ベンリダインＷＧを接着材塗布工具のクシ目ゴテ等で０.４㎏／㎡を階段上部より均一に塗布する。 |
| ６ | ダイナＮＳステップＨ張り |
| ダイナＮＳステップＨ裏面の折曲げ部（段鼻部裏面）に、ベンリダインＷＰステップをコーキングガンで約６～７㎜径の太さで均一に塗布する。  ベンリダインＷＧの指蝕乾燥後、ダイナＮＳテップＨにシワが生じないよう最下段からシートを張付ける。  ダイナＮＳステップＨを張付け後、しごき圧着で空気抜きを行った後、床ローラーで全面を均一に転圧する。  壁際は防水層を傷付けないようにカッターナイフ等で裁断し、３㎜程度の隙間を空ける。壁際および継ぎ目部をハンドローラー・コーナーローラー等で全面を均一に転圧する。 |

|  |  |
| --- | --- |
| ７ | ダイナＮＳステップＨ ジョイント処理、端部処理 |
| ダイナＮＳステップＨのジョイント部は、溶接工法の場合は溶接棒であるＮＳロッドを使用し、熱風溶接機を用いて施工する。シール工法の場合はベンリダインＷＰシールを用いてシーリング処理する。  端部処理は、シール工法にてベンリダインＷＰシールを用いてシーリング処理する。 |
| ８ | 養生 |
| 施工終了後、通常は１～２日養生を行うか、端部処理のベンリダインＷＰシールが硬化する２～３日経過後に歩行可能とする。 |

**側溝・巾木**

|  |  |
| --- | --- |
| 工程 | 施工方法 |
| １ | プライマーＰＷ－Ｆ塗布 |
| 下地処理確認・吹付け養生後、良く清掃し、主剤・硬化剤からなるプライマーＰＷ－Ｆを規定の配合で混合攪拌し、ローラー等の工具で０.２㎏／㎡を均一に塗布する。 |
| ２ | エバーコートＳＰ－１００吹付け |
| エバーコートＳＰ－１００ＳＢ剤へスプレートナーを既定の量を混合撹拌し、Ａ剤・Ｂ剤を既定の液温になるまで加温する。  Ａ剤・Ｂ剤からなるエバーコートＳＰ－１００を専用吹付け機を用いて、２.０㎏／㎡を均一に吹付けを行う。 |
| ３ | ＤＳトップ・ゼロ塗布 |
| 主剤・硬化剤からなるＤＳトップ・ゼロを規定の配合で混合攪拌し、ローラー・刷毛等の工具で０.２㎏／㎡を均一にムラ無く塗布する。 |
| ４ | 養生 |
| 施工終了後、１日以上養生する。 |

|  |
| --- |
| 免責事項  ここに記載された情報およびその他の助言は、シーカの推奨する通常の条件下で適切に保管、取扱および適用された場合の製品に関するシーカの現在の知識と経験に基づいて誠実に提供されるものです。本情報は、本書で明示的に言及されている用途および製品にのみ適用されます。基材の変更など、用途のパラメータが変更された場合、または別の用途に使用する場合は、シーカ製品を使用する前にシーカの技術サービスにご相談ください。本書に記載されている情報は、製品の使用者が意図された用途や目的に対して製品をテストすることを免除するものではありません。すべての注文は、当社の現行の販売および納品条件に従って受理されます。ユーザーは、常に該当する製品の最新版の製品データシート又は製品カタログを参照する必要があり、そのコピーはリクエストに応じて提供されます。 |