スイートステップデラックス工法

【施工要領書】

シーカ・ジャパン株式会社

**施工仕様**

スイートステップデラックス工法

平均厚１０㎜

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 工程 | 使用材料 | 使用量（／㎡） | 備考 |
| １ | ハイステッププライマー  （アスコン下地） | ０.３㎏ |  |
| プライマーＰＷ－Ｆ  （コンクリート・モルタル下地） | ０．１５kg |  |
| ２ | ハイステップバインダー（ゴムチップバインダー）  ＋ＥＰＤＭ３０１０ | １．４７kg  ６．５３㎏ | １０．０ｍｍ |

平均厚１５㎜

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 工程 | 使用材料 | 使用量（／㎡） | 備考 |
| １ | ハイステッププライマー  （アスコン下地） | ０.３㎏ |  |
| プライマーＰＷ－Ｆ  （コンクリート・モルタル下地） | ０．１５kg |  |
| ２ | ハイステップバインダー（ゴムチップバインダー）  ＋ＥＰＤＭ３０１０ | ２．２１kg  ９．７９㎏ | １５．０ｍｍ |

**使用材料一覧**

| 品名 | 荷姿・入目 | 配合比 | 材質 |
| --- | --- | --- | --- |
| ハイステッププライマー | １６㎏／缶 | － | １成分形ウレタン樹脂プライマー（溶剤系） |
| プライマーＰＷ－Ｆ | １２㎏／セット | 主剤：硬化剤  ＝１：１ | ２成分形エポキシ樹脂プライマー（溶剤系） |
| 主　剤　６㎏／缶  硬化剤　６㎏／缶 |
| ハイステップバインダー  （ゴムチップバインダー） | １８㎏／缶 | １成分形 | １成分形ウレタン樹脂ゴムチップ用バインダー |
| ＥＰＤＭ３０１０ | ２０㎏／袋 | バインダー：ＥＰＤＭ３０１０＝１８㎏：４袋８０㎏ | ＥＰＤＭカラーゴム粉砕品 |

**施工の流れ**

|  |  |
| --- | --- |
| スイートステップデラックス工法 | |
|  |  |
| 下地確認・下地清掃 | |
|  |  |
| ハイステッププライマー  プライマーＰＷ－Ｆ塗布 | |
|  |  |
| スイートステップデラックス弾性ベース層施工  ハイステップバインダー（ゴムチップバインダー）＋ＥＰＤＭ３０１０ | |
|  |  |
| サンディング（必要に応じて） | |

**施工要領**

|  |  |
| --- | --- |
| 工程 | 施工方法 |
| １ | プライマー　塗布 |
| 下地処理確認後、良く清掃し、ハイステッププライマーまたは主剤・硬化剤からなるプライマーＰＷ－Ｆを規定の配合で混合攪拌し、ローラー等の工具で規定量を均一に塗布する。 |
| ２ | スイートステップデラックス弾性ベース層施工 |
| ハイステップバインダー（ゴムチップバインダー）とＥＰＤＭ３０１０を規定の配合で専用ミキサーにて混合攪拌し、自走施工機で規定量を均一に施工する。  施工面積が小さい場合及び機械施工が不可能な場合は、左官定規等にて高さを確保し、熱ローラー・アイロンコテ・バーナーコテ等の工具で十分に転圧を行い、表面を平滑に仕上げる。 |
| ３ | サンディング　（必要に応じて） |
| 表面に凸部がある場合はサンダー等でサンディングを行い、平滑な面を形成する。 |

※当工法は、施工日などで生じる施工ジョイント部分で、仕上がり上での

色差が生じる可能性がある。そのため監理者や監督員など関係者協議の上、支障のない部位に施工ジョイントを決めながら施工を進めていくような配慮が必要である。

|  |
| --- |
| 免責事項  ここに記載された情報およびその他の助言は、シーカの推奨する通常の条件下で適切に保管、取扱および適用された場合の製品に関するシーカの現在の知識と経験に基づいて誠実に提供されるものです。本情報は、本書で明示的に言及されている用途および製品にのみ適用されます。基材の変更など、用途のパラメータが変更された場合、または別の用途に使用する場合は、シーカ製品を使用する前にシーカの技術サービスにご相談ください。本書に記載されている情報は、製品の使用者が意図された用途や目的に対して製品をテストすることを免除するものではありません。すべての注文は、当社の現行の販売および納品条件に従って受理されます。ユーザーは、常に該当する製品の最新版の製品データシート又は製品カタログを参照する必要があり、そのコピーはリクエストに応じて提供されます。 |