ＤＳＴ－２５０ＭＤＳ工法

【施工要領書】

シーカ・ジャパン株式会社

**施工仕様**



平場：ＤＳＴ－２５０ＭＤＳ工法（通気緩衝工法　平均厚２.５㎜）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 工程 | 使用材料 | 使用量（／㎡） |
| １ | ＤＳプライマー・エコ | ０.１５㎏～ |
| ２ | 自着シート | １.０ｍ |
| ジョイントテープＴＭ | ※ |
| ＤＦメッシュテープ | ※ |
| ３ | ＤＳカラー・ゼロ（圧送用） | １.７㎏ |
| ４ | ＤＳカラー・ゼロ（圧送用） | １.７㎏ |
| ５ | ＤＳトップ・ゼロ | ０.２㎏ |

立上り：ＤＳＭ－２００ＬＭゼロ工法（密着工法　メッシュ入り　平均厚２.０㎜）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 工程 | 使用材料 | 使用量（／㎡） |
| １ | ＤＳプライマー・エコ | ０.１５㎏～ |
| ２ | ＤＳカラー・ゼロ立上り用 | ０.４㎏ |
| ＬＳメッシュ | １.１ｍ |
| ３ | ＤＳカラー・ゼロ立上り用 | １.３㎏ |
| ４ | ＤＳカラー・ゼロ立上り用 | １.３㎏ |
| ５ | ＤＳトップ・ゼロ | ０.２㎏ |

　※　現場の状況により異なります。

**使用材料一覧**

| 品名 | 荷姿・入目 | 配合比 | 材質 | |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| ＤＳプライマー・エコ | １６㎏／缶 | １成分形 | １成分形ウレタン樹脂プライマー（弱溶剤系） | |
| 自着シート | １m×１５m／巻  ｔ＝接着部　１.９㎜  ｔ＝非接着部１.１㎜ | － | 自着層付改質アスファルト系通気緩衝シート | |
| ジョイントテープＴＭ | １００㎜×５０m／巻 | － | ＰＥＴフィルム付ガラスメッシュテープ | |
| ＤＦメッシュテープ | １００㎜×５０m／巻 | － | ガラスメッシュテープ | |
| ステンレスベントＮ | ２個／箱 | － | ステンレス製脱気筒 | |
| ＤＳカラー・ゼロ（圧送用） | ３２８㎏／セット | － | | ２成分形ウレタン防水材圧送用 |
| 主　剤　１２０㎏／缶  硬化剤　２０８㎏／缶 |
| ＤＳカラー・ゼロ（圧送用）  ［小分け］ | ２４.６㎏／セット | － | | ２成分形ウレタン防水材圧送用 |
| 主　剤　９㎏／缶  硬化剤　１５.６㎏／缶 |
| ＤＳカラー・ゼロ立上り用 | １８㎏／セット | 主剤：硬化剤  ＝１：２ | ２成分形ウレタン防水材立上り用 | |
| 主　剤　　２㎏／缶  硬化剤　１２㎏／缶 |
| ＬＳメッシュ | １.０４m×１００m／巻 | － | ガラスメッシュ | |
| ＤＳトップ・ゼロ | １５㎏／セット | 主剤：硬化剤  ＝２：３ | ２成分形アクリルウレタン樹脂トップコート（弱溶剤系） | |
| 主　剤　６㎏／缶  硬化剤　９㎏／缶 |

**施工の流れ**

|  |  |
| --- | --- |
| 平場面：ＤＳＴ－２５０ＭＤＳ工法 | 立上り面：ＤＳＭ－２００ＬＭゼロ工法 |
|  |  |
| 下地確認・下地清掃 | |
|  |  |
| 墨出し | |
|  |  |
| ＤＳプライマー・エコ塗布 | |
|  |  |
| 自着シート張り  シートジョイント処理  シート端末処理 |  |
|  |  |
| ステンレスベントＮ取付け |  |
|  |  |
|  |  |
|  | ＤＳカラー・ゼロ立上り用塗布  ＬＳメッシュ張り |
|  |  |
|  | ＤＳカラー・ゼロ立上り用塗布（１層目） |
|  |  |
| ＤＳカラー・ゼロ（圧送用）塗布  （１層目） |  |
|  |  |
|  | ＤＳカラー・ゼロ立上り用塗布（２層目） |
|  |  |
| ＤＳカラー・ゼロ（圧送用）塗布  （２層目） |  |
|  |  |
| ＤＳトップ・ゼロ塗布 | |

**施工要領**

**平場**

|  |  |
| --- | --- |
| 工程 | 施工方法 |
| １ | 墨出し |
| 立上り入隅部より５０㎜離し、正確に行う。 |
| ２ | ＤＳプライマー・エコ塗布 |
| 下地処理確認後、良く清掃し、ＤＳプライマー・エコをローラー等の工具で０.１５㎏～／㎡を均一に塗布する。 |
| ３ | 自着シート張り |
| 自着シートを突付けで張る。  シートは、総てパラペット・役物等より５０㎜離して張る。  １本目のシートは、予め墨出ししたラインに合わせ、出来るだけ正確に手転圧で張り込んでいき、２本目からは１本目のシートの端部に合わせ、長手シートジョイントは３～５mm程度離し、出来るだけ正確に手転圧にて張り込んでいく。  自着シートを張付け後、ハンドローラー等で全面を均一に転圧する。  自着シートのジョイント（長手・短手）処理は、ジョイントテープＴＭを張付け転圧する。  自着シートの端末部は、全てＤＦメッシュテープを張付け転圧し、主剤・硬化剤からなるＤＳカラー・ゼロ立上り用を規定の配合で混合攪拌し、上塗りを行う。  翌日以降に次工程の作業を行う場合は、ＤＦメッシュテープ及びジョイントテープＴＭ上にウレタン立上り用０.４㎏／㎡を段差が出ないように塗布し雨仕舞を行う。 |
| ４ | ステンレスベントＮ取付け |
| ステンレスベントＮを所定の位置の床部に取付ける。  シートのくり抜きは素地が露出するまでとし、くり抜く大きさは１００mm角程度とする。 |
| ５ | ＤＳカラー・ゼロ（圧送用）塗布（１層目） |
| 主剤・硬化剤からなるＤＳカラー・ゼロ（圧送用）を圧送システムＭＤＳで規定の配合で混合攪拌・圧送し、コテ・スクイジー等の工具を用いて１.７㎏／㎡を均一に塗布する。 |
| ６ | ＤＳカラー・ゼロ（圧送用）塗布（２層目） |
| 主剤・硬化剤からなるＤＳカラー・ゼロ（圧送用）を圧送システムＭＤＳで規定の配合で混合攪拌・圧送し、コテ・スクイジー等の工具を用いて１.７㎏／㎡を均一に塗布する。 |

|  |  |
| --- | --- |
| ７ | ＤＳトップ・ゼロ塗布 |
| 主剤・硬化剤からなるＤＳトップ・ゼロを規定の配合で混合攪拌し、ローラー・刷毛等の工具で０.２㎏／㎡を均一にムラ無く塗布する。 |
| ８ | 養生 |
| 施工終了後、１日以上養生する。 |

**立上り**

|  |  |
| --- | --- |
| 工程 | 施工方法 |
| １ | ＤＳプライマー・エコ塗布 |
| 下地処理確認後、良く清掃し、ＤＳプライマー・エコをローラー等の工具で０.１５㎏～／㎡を均一に塗布する。 |
| ２ | ＬＳメッシュ張り |
| 立上り・各基礎等を、補強布の下塗りとして、主剤・硬化剤からなるＤＳカラー・エコ立上り用を規定の配合で混合攪拌し、コテ・ゴムベラ等の工具を用いて０.４㎏／㎡を均一に塗布する。その後、補強布ＬＳメッシュを重ね幅５０㎜以上ラップさせて張付ける。  自着シートとのラップ幅は１００㎜以上重ねる。 |
| ３ | ＤＳカラー・ゼロ立上り用塗布（１層目） |
| 主剤・硬化剤からなるＤＳカラー・ゼロ立上り用を規定の配合で混合攪拌し、コテ・ゴムベラ等の工具を用いて１．３㎏／㎡を均一に塗布する。 |
| ４ | ＤＳカラー・ゼロ立上り用塗布（２層目） |
| 主剤・硬化剤からなるＤＳカラー・ゼロ立上り用を規定の配合で混合攪拌し、コテ・ゴムベラ等の工具を用いて１．３㎏／㎡を均一に塗布する。 |
| ５ | ＤＳトップ・ゼロ塗布 |
| 主剤・硬化剤からなるＤＳトップ・ゼロを規定の配合で混合攪拌し、ローラー・刷毛等の工具で０.２㎏／㎡を均一にムラ無く塗布する。 |
| ６ | 養生 |
| 施工終了後、１日以上養生する。 |

|  |
| --- |
| 免責事項  ここに記載された情報およびその他の助言は、シーカの推奨する通常の条件下で適切に保管、取扱および適用された場合の製品に関するシーカの現在の知識と経験に基づいて誠実に提供されるものです。本情報は、本書で明示的に言及されている用途および製品にのみ適用されます。基材の変更など、用途のパラメータが変更された場合、または別の用途に使用する場合は、シーカ製品を使用する前にシーカの技術サービスにご相談ください。本書に記載されている情報は、製品の使用者が意図された用途や目的に対して製品をテストすることを免除するものではありません。すべての注文は、当社の現行の販売および納品条件に従って受理されます。ユーザーは、常に該当する製品の最新版の製品データシート又は製品カタログを参照する必要があり、そのコピーはリクエストに応じて提供されます。 |