

BUILDING TRUST

プロダクトデータシート

SikaForce®-840 L15

2成分形 構造用 弾性ポリウレタン系接着剤

代表的な製品データ(その他の情報は安全データシートを参照)

特性		SikaForce®-840 L15 (A)	SikaForce®-840 (B)
主成分		ポリオール	イソシアネート
色 (CQP001-1)		ブラック	ブラック
密度 (未硬化)		1.16 g/cm ³	1.27 g/cm ³
	混合後	1.21 g/cm ³	
混合比率	体積比	100:100	
	重量比	100:109.5	
粘度 (CQP029-4)	10 s ⁻¹	22 Pa·s ^A	60 Pa⋅s ^A
施工温度範囲		15 ~ 30 ℃	
オープンタイム (CQP046-11 / ISO 4587)		15分 ^{B,C}	
ハンドリングタイム (CQP046-11 / ISO 4587)		30分 ^{B,C}	
硬度 (ショアA) (CQP023-1 / ISO 48-4)		95 ^B	
引張り強度 (CQP036-2 / ISO527)		15 MPa ^{B, D}	
破断時の伸び (CQP036-2 / ISO527)		100 % ^{B, D}	
E-モジュラス (CQP036-2 / ISO527)	0.05 ~ 0.25 %	350 MPa ^{B, D}	
引張りせん断強度 (CQP046-9 / ISO4587)		15 MPa ^{B, C, D}	
ガラス転移点 (CQP509-1 / ISO 6721)		-45 ℃ ^D	
保存期間	カートリッジ	6 か月 ^E	
	ペール缶、ドラム缶	12 か月 ^E	

CQP = Corporate Quality Procedure D) 23 ℃で1週間硬化

A) 試験温度: 20 ℃ E) 10 ~ 30 ℃で保存 B) 23 °C / 50 % r.h.

C) 接着寸法: 25 x 12.5 x 1.5 mm

製品概要

SikaForce®-840 L15は常温で硬化し、柔軟 - 構造強度と柔軟性の両立 性のある、2成分形ポリウレタン系の構造 🔹 幅広い温度域で安定した機械特性を実現 用接着剤です。 複合材やコーティング金属の接着用に開

発されており、幅広い温度変化に対して 優れた安定性を示します。本接着剤は、 速硬化で強度発現が速いことを特徴とし ています。また、未硬化の間は、垂れに PYCを含まないくい性状を持ち、圧縮性にも優れていま す。

- 常温で硬化が速く、迅速な組立てに最適
- 良好な形状保持性
- 非常に良好な圧縮性
- 低臭気

適用範囲

SikaForce®-840 L15は、輸送機器および工 業製品市場における複合材料(CFRP、 GFRPなど) やコーティング金属の構造用 弾性接着に最適です。

本製品は施工経験のある専門業者による 使用を前提としています。実際に使用する被着材に対する接着性と使用条件との 適合性の事前確認を必ず実施してくださ い。

プロダクトデータシート SikaForce®-840 L15 Version 03.01 (08 - 2025), ja_JP 012104588400001010

硬化機構

SikaForce®-840 L15は、2成分の化学反応により室温で硬化します。温度が高い条件では硬化が速くなり、オープンタイムは短くなります。また、湿度が高い条件においてもオープンタイムは短くなります。塗布時のビード寸法が大きい場合、製品の反応熱によって硬化反応が促進され、作業時間とハンドリングタイムが短くなります。

オープンタイムに到達すると、非常に速いスピードで硬化反応が進み、数分の間に粘度は急上昇します。

耐薬品性

耐薬品性や熱への暴露に関しては、実用 途に即したテストで確認する必要があり ます。

施工方法

下地処理

表面は清潔で乾燥しており、グリス、オイル、そしてホコリがない状態にしてください。表面の状態や素材の種類によっては、物理的または化学的な前処理が必要になる場合があります。

下地処理の方法は、事前のテストによっ て決定してください。

施工

カートリッジタイプを使用する場合は、スタティックミキサーを取り付ける前に、A剤とB剤が均一に吐出されるまで捨て打ちを行ないます。次に、ミキサーを装着し、最初の数センチ分のビードを捨て打ちしてください。

デュアルカートリッジタイプを使用する場合は、ピストン式のエアーガンもしくは電動ガンの使用を推奨します。

SikaForce®-840 L15は適切な2液用ポンプ 装置を使用してペール缶から吐出することも可能です。2液用ポンプ装置で吐出する場合は、特定の用途に合わせてミキサーを調整する必要があります。

適切なポンプ装置の選定および設定に関しては、シーカ・ジャパン(株)にお問い合わせください。

除去

未硬化の SikaForce®-840 L07 は、Sika® Remover-208または他の適切な溶剤を用いて工具や機器から取り除いてください

手など皮膚に付着した場合は、直ちにSika® Cleaner-350H のようなウエットタオルで拭き取るか、適切な工業用ハンドクリーナーと水で洗い流してください。 溶剤は使用しないでください。

保管条件

SikaForce®-840 L15 は、10℃から30℃の 乾燥した場所に保管してください。直射 日光や霜にさらさないでください。パッ ケージ開封後は、中身が湿気に触れない ようにしてください。

輸送中の最低許容温度は、-20℃で最大 7日間です。

その他の情報

ここに記載されている内容は、一般的な情報です。具体的な施工に関するアドバイスは、シーカ・ジャパン(株) にお問い合わせください。

以下の資料はご要望に応じて提供いたします。

■ 安全データシート (SDS)

荷姿

SikaForce®-840 L15 (A+B)

デュアルカートリッジ	400 ml	
ミキサー: Sulzer MixPac TM MFQ 08-24T		

SikaForce®-840 L15 (A)

ペール缶	23 I
ドラム缶	195 l

SikaForce®-840 (B)

ペール缶	23 I
ドラム缶	195 I

データについて

このプロダクトデータシートに記載されたすべての技術データは、研究所でのテストを基にしています。実際の測定データは、当社ではコントロールできない環境の相違のために異なる可能性があります。

健康と安全に関する情報

はない。 に関する情報が記載された安 乗を行うために、物質、環境、毒性その 他の安全性に関する情報が記載された安 全データシートの最新版を、必ずご確認 ください。

免責事項

シーカ製品の施工および使用に関する推 奨その他の情報は、当社の現時点での知 識および経験に従ったものであり、通常 の条件下で当社の推奨に従い適切に保管 ・処理・施工されることを前提としてお ります。 ります。実際には、材料、接着面、現場 の条件がそれぞれ異なるため、ここに記 載されている情報、書面による推奨その 他のアドバイスは、商品性や特定目的へ の適合性について保証するものではなく また法的関係に基づく責任を生じさせ るものでもありません。ユーザーは、シ ーカ製品がユーザーの意図する施工方法 および目的に適しているかどうかを、必 ず事前に確認してください。当社は、第 三者の財産権を尊重し、製品の特性を変 更する権利を有します。すべての注文は 当社の最新の販売・納品条件に従って 受注します。ユーザーは常に、使用する 製品のプロダクトデータシートの最新版 をご参照ください。プロダクトデータシ ートの最新版は、ご請求いただければ当 社がご提供いたします。

プロダクトデータシート SikaForce®-840 L15

Version 03.01 (08 - 2025), ja_JP 012104588400001010

シーカ・ジャパン株式会社 〒107-0051 東京都港区元赤坂1-2-7 赤坂Kタワー7F Phone: 03-6434-7291 jpn.sika.com





