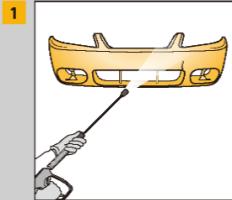
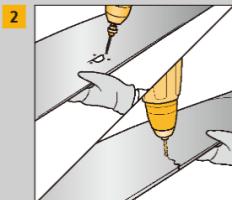


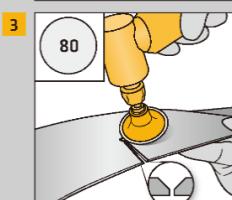
シーカ プラスチック用速硬化接着剤 プラスチックバンパーの補修



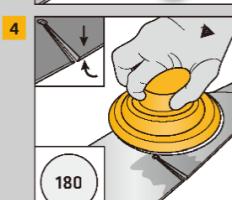
- プラスチック部品を高圧洗浄する



- ひび割れ：ひび割れの先端部分に、断面がV字の穴をドリルで穴あける
■ 穴：損傷箇所周辺に断面がV字の穴をドリルで数箇所穴あける



- ひびのエッジ部分を、80番のサンドペーパーで断面がV字になるよう約1cmサンディングする



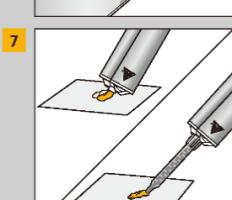
- 180番のサンドペーパーで表及び裏面を荒くサンディングする



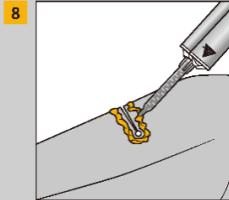
- シーカ®クリーナー G+Pで表面を清掃し、水分が残らないよう乾燥させる



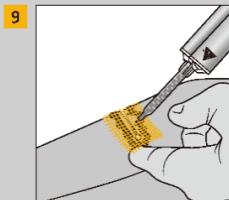
- 裏表画面にシーカパワーコーティングを薄くスプレーし、5分間¹⁾乾燥させる



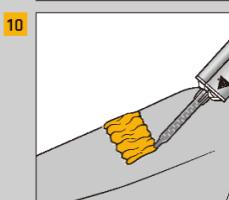
- ミキサーを取り付ける前にA剤とB剤が均一に吐出されるまで押し出す
■ スタティックミキサーを取り付け、シーカパワーコーティングを少量捨て打ちする



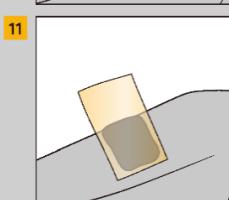
- 裏側のひび割れ周辺にシーカパワーコーティングを塗布する



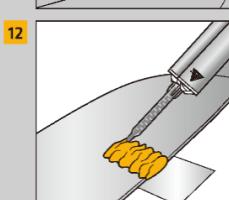
- あらかじめカットした補強フィルムを貼りつける



- 貼りつけた補強フィルムを完全に覆うまで、気泡が入らないようシーカパワーコーティングを塗布する



- 成型フィルムを重ね、中心から端部に向かってエアが入らないようシーカパワーコーティングを押し広げる



- 表側の破損箇所にシーカパワーコーティングを塗布する



- 成型フィルムでシーカパワーコーティングを押し広げる
■ 硬化時間¹⁾参照して下さい



- 表面をサンディングし、バテうめ、塗装へ移行する



プラスチック用速硬化接着剤
シーカパワーコーティング

商品番号	505377
オープンタイム (23 °C)	3.5 分
サンディング可能時間 (23 °C)	30 分
内容	50 ml デュアルカートリッジ + ミキサー 3 本
混合率	1:1
色	黒

アクセサリー	商品番号	内容	荷姿
シーカ®クリーナー G+P	527420	500 ml トリガースプレー ボトル	12 本
シーカパワーコーティング -2900 ブライマー	505295	200 ml エアゾール缶	6 本
成型フィルム	505296	360 cm	30 枚
補強フィルム	505297	360 cm	20 枚
ミキシングノズル	505298	12 本 / 袋	20 袋
シーカ®ディスペンシングガン	512113	-	1 丁

¹⁾ 各時間の表示は23 °Cでの値です(周辺及び補修部品)。製品の硬化挙動は温度に依存し、高い温度の場合硬化時間が加速、逆に低い場合は遅くなります。赤外線ランプ、加熱ブランケット、またはオーブンを用い85 °Cを上限として加熱することにより硬化時間を早めることができます。プロダクトデータシートの硬化に関する情報を参照するか、弊社技術サービスグループにお問い合わせください。

シーカ製品の適用および使用に関する情報および勧告は、当社の最新の知識および経験に基づいているものであり、通常の条件下で適切に保管、処理および適用されることを前提としております。実際には材料、配合および現場の条件がそれぞれ異なるため、ここに記載されている情報、書面での勧告、その他のアドバイスは、商品性や特定目的への適合性について保証するものではなく、また法的義務から生ずる責任を負うるものではありません。ユーザーは、シーカ製品がユーザーの使用目的および施工方法に適しているかをあらかじめ確認して下さい。当社は、製品の特性を変更する権利を留保します。ユーザーの権利は尊重されなければなりません。すべての注文は、当社の製品の取扱説明書に記載された仕様に基づいて行われます。ユーザーは常に使用する製品のプロダクトデータシートの最新版を参考して下さい。プロダクトデータシートの最新版はご請求いただければ弊社が提供いたします。著作権法により無断複写複製及び無断転載は禁止されています。

BUILDING TRUST

