



# SikaFast®-1640

## 非混合型アクリレート系 バックミラー接着剤キット



### 特長

- 自動車フロントガラスとバックミラーのブラケットの接着に最適
- 数秒内にハンドリング可能時間までの強度発現が可能
- 完全反応性物質で無溶剤
- 取扱い易いパッケージ

# 最大限に効果を発揮するために 設計、試験されたリーディングソリューション

SikaFast®-1640には、OEMサプライヤー、自動車ガラス補修用接着剤の世界的なリーディングカンパニーとしての専門知識や経験に裏付けされた信頼があります。製造ライン上の構造接着におけるシーカの技術は数多くの自動車メーカーに信頼をいただいております。

## 適用範囲

SikaFast®-1640は、靱性、耐衝撃性が高い非混合型アクリレート系接着剤です。ガラスや金属、そしてそれらの部材同士の接着に最適です。非混合型アクリレートは基本的に、成分Aが片面に塗布され、成分Bがもう片方の面に塗布されます。部品の接着時、2つの成分が触れ合うことで硬化反応が始まります。SikaFast®-1640は、自動車フロントガラスとバックミラーの接着に最適です。超速硬化で取扱いし易いパッケージです。プラスチック製のブラケットの場合は、SikaPower®-2955を使用してください。その他の情報はご要望に応じて提供いたします。

1. 清掃	2. アクティベーターの塗布	3. ゲルの塗布	4. 貼り合わせ	5. 取り付け
				
ガラスクリーナーでガラスおよびブラケットを清掃してください。完全にふき取ってください。	SikaFast®-1640 アクティベーターをガラス接着面に塗布してください。乾燥させないように注意してください。	少量のSikaFast®-1640 ゲルをブラケットに塗布します。	直ちに貼りあわせてください。接着にはウェット・オン・ウェットである必要があります。約20秒間固定してください。はみ出した接着剤は布でふき取れます。	バックミラーの取り付けは少なくとも5分間お待ちください。

シーカ製品の適用および使用に関する情報および勧告は、当社の最新の知識および経験に従っているものであり、通常の条件下で適切に保管、処理および適用されることを前提としております。実際には材料、配合および現場の条件がそれぞれ異なるため、ここに記載されている情報、書面での勧告、その他のアドバイスは、商品性や特定目的への適合性について保証するものではなく、また、法的関係から生ずる責任をもたらしません。ユーザーは、シーカ製品がユーザーの使用目的および施工方法に適しているかをあらかじめ確認して下さい。当社は、製品の特性を変更する権利を留保します。第三者の権利は尊重されなければなりません。すべての注文は、当社の最新の販売・納品条件に従って受注されます。ユーザーは常に使用する製品のプロダクトデータシートの最新版に留意して下さい。プロダクトデータシートの最新版はご請求いただければ当社が提供いたします。著作権法により無断複写複製及び無断転載は禁止されています。



認証取得：平塚・小野・新南陽



日本シーカ株式会社  
〒108-6110  
東京都港区港南2-15-2  
品川インターシティB棟10F

工業製品本部  
TEL 03-6433-2314  
FAX 03-6433-2102  
<http://www.sika-japan.co.jp/>

BUILDING TRUST

