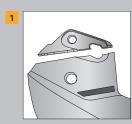
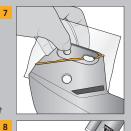
## シーカ プラスチック用超速硬化接着剤

## プラスチック部品の接着



■ 破損したプラスチック部分



■ プラスチック片を取り付ける



■ 断面がV字になるようエッジ部分を約1 cm、80番でサンディングする

9



■ 更に破損箇所に SikaPower®-2955を 塗布する



■ Sika® Cleaner G+Pで 表面を清掃し、水分が 残らないよう乾燥させる

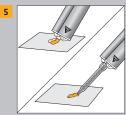


■ フィルムを折り曲げ、 SikaPower®-2955を 圧着し硬化させる<sup>1)</sup>

混合率

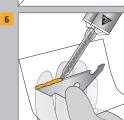


■ 裏表両面にSikaPower® -2900 Primerを薄くス プレーし、5 分間<sup>1)</sup>乾燥さ せる



■ミキサーを取り付ける 前にA剤とB剤が均一に 吐出されるまで押し出す

■スタティックミキサーを 取り付け、SikaPower® -2955を少量捨て打ちする



成型フィルムを破損した プラスチック片に添えて SikaPower®-2955を 塗布する

□ 各時間の表示は23 ℃での値です(周辺及び補修部品)。製品の硬化挙動は温度に依存し、温度が高くなると硬化時間が速くなり、温度が低くなると硬化時間が遅くなります。赤外線ランプ、加熱ブランケット、またはオーブンを用い85 ℃を上限として加熱することにより硬化時間を早めることができます。プロダクトデータシートの硬化に関する情報を参照するか、弊社技術サービスグループにお問い合わせください。



Open Time

1:30

アクセサリー	商品番号	内容	荷姿
Sika® Cleaner G+P	527420	500 ml トリガースプ レーボトル	12 本
SikaPower®-2900 Primer	505295	200 ml エアゾール缶	6本
成型フィルム	505296	360 cm	30 枚
補強フィルム	505297	360 cm	20 枚
ミキシングノズル	505298	12 本/袋	20 袋
ディスペンシングガン	512113	-	1丁

里

シーカ・ジャパン株式会社 〒107-0051 東京都港区元赤坂1-2-7 赤坂Kタワー7階 オートモーティブ& インダストリー事業部 TEL 03-6433-2314 FAX 03-6433-2102 https://jpn.sika.com/ シーカ製品の適用および使用に関する情報および勧告は、当社の最新の知識 および経験に従っているものであり、通常の条件下で適りに保管、処理およ び適用されることを前提としております。実際には材料、配合および現場の 条件がそれぞれ異なるため、ことに記載されている情報、書面での動缶、そ の他のアドバイスは、前島性や特定自釣への適合性について保証するもので はなく、また、法が関係から生する責任をたちずものでもありません。ユ ーザーは、シーカ製品がユーザーの使用自めおよび施工力法に適している ます。第三者の権制は基理されなければなりません。タイへの注文は、当社 の最新の販売・制品条件に従って受注されます。ユーサーは常に使用する関 シートの最新版のは言葉いただければ当社が提供いたします。著作権法によ り無断機等権製及び無断転載は禁止されています。

